

полный ассортимент





119435, Москва Саввинская наб. д.15

Адрес электронной почты : info@vaktec.ru

Телефон для связи : +7 495 730 3080

полный ассортимент

GEDORE





МОЛОТКИ / УДАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

MOЛОТКИ СЛЕСАРНЫЕ > 503

КУВАЛДЫ > 5∅8

КУВАЛДЫ КУЗНЕЧНЫЕ > 510







МОЛОТКИ КАМЕНЩИКА > 513

плотницкие молотки > 513

МОЛОТКИ РАЗНЫЕ >> 514







МОЛОТКИ БЕЗ ОТДАЧИ > 515

МОЛОТКИ БЕЗОПАСНЫЕ / ДЕРЕВЯННЫЕ / МЕДНЫЕ / СВИНЦОВЫЕ МОЛОТКИ > 516

ИНСТРУМЕНТ КУЗНЕЧНЫЙ > 519







ЗУБИЛА > 52∅

ПРОБОЙНИКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ/ ПРОБОЙНИКИ С ТОНКИМ ЖАЛОМ > 524

ГВОЗДОДЕРЫ/ МОНТИРОВКИ > 528

БЕЗОПАСНОСТЬ УДАР ЗА УДАРОМ

Инструмент высокой точности для тяжелой работы

Большой выбор молотков:

- >От молотка плиточника, молотка без отдачи, кузнечных наборов и инженерных молотков до кузнечной кувалды
- > Высокое качество производства обеспечивает продолжительное использование в самых тяжелых
- >Доступно в розницу или в наборах
- >Производство по индивидуальному заказу

Высшее качество — все из одного источника

- >Базис изготовлен из стали высокого качества и тщательно отобранного дерева
- > Опытные и надёжные специалисты гарантируют высокую точность производства
- >Головка молотка и рукоятка (до 400 мм) изготавливаются на собственных производственных мощностях Гедоре в Германии
- >Стабильное высокое качество обеспечивается строгим контролем после каждого производственного цикла

Система Ротбанд-плюс надежность при экстремальных нагрузках

- > Молотки, на которых применена система безопасности Ротбандплюс, «не теряют головы»
- > Идеальный помощник при каждодневной тяжелой работе на стройке или в мастерской
- > Дополнительная индуктивная закалка поверхностей бойков

Большой выбор, включая зубила, кернеры, пробойники с тонким жалом > Различные конструкции защиты рук

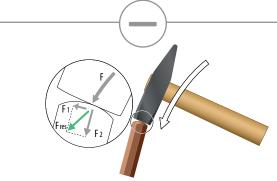
>Доступны также в наборе и по областям



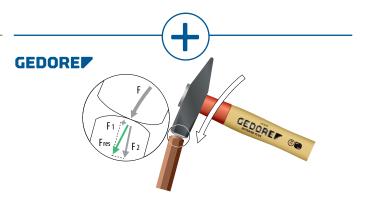


Молотки и зубила Гедоре – союз за безопасный труд

На пятку молотка и головную часть зубила воздействуют значительные силы, повреждая их.



В случае не согласованности молотка и зубила большая часть возникающей энергии не передается на кончик зубила и может, как следствие, привести к серьезным ранениям.



Молотки и зубила Гедоре оптимально приспособленны друг к другу. Их геометрическая форма отводит массу возникающей энергии в наконечник зубила.

		ı		I	ı	I	I	1		1	ı
			1	Glass			0	V			
		ROTBAND- PLUS	гикори	ясень	трубчатая сталь	стеклопла- стик	пластик	прорезиненная стальная трубка	защитная втулка	∆ d d d d d d d d d d d d d d d d d d d	$\overline{\mathbf{U}}$
	600 E	•	0	•	0	0	0	0	0	100 – 2000	0
	600 H	•	•	0	0	0	0	0	0	100 – 2000	0
	600 IH	•	•	0	0	0	0	0	•	200 – 2000	0
	4 E	0	0	•	0	0	0	0	0	50 – 2000	0
	4 H	0	•	0	0	0	0	0	0	50 – 2000	0
	4 K	0	0	0	0	0	•	0	0	200 – 1000	0
	500 F	0	0	0	0	•	0	0	0	200 – 2000	0
	500 ST	0	0	0	•	0	0	0	0	300 – 500	0
	8601	0	0	•	0	0	0	0	0	1/4 LBS — 2 LBS	0
	65 E	0	0	•	0	0	0	0	0	100 – 600	0
	620 E	•	0	•	0	0	0	0	0	1000 – 2000	0
	620 H	•	•	0	0	0	0	0	0	1000 – 2000	0
	20 E	0	0	•	0	0	0	0	0	1000 – 10000	0
	20 H	0	•	0	0	0	0	0	0	1000 – 10000	0
	20 F	0	0	0	0	•	0	0	0	1000 – 10000	0
	20 ST	0	0	0	•	0	0	0	0	1000 – 1250	0
	609 H	•	•	0	0	0	0	0	0	3000 - 8000	0
	9 E	0	0	•	0	0	0	0	0	3000 – 8000	0
	9 H	0	•	0	0	0	0	0	0	3000 - 8000	0
	9 F	0	0	0	0	•	0	0	0	3000 – 8000	0
	9 G	0	0	0	0	0	0	•	0	5000	0
7	29 ST	0	0	0	•	0	0	0	0	500	0
-	94 ST	0	0	0	•	0	0	0	0	600	0
A.M.	93 ST	0	0	0	•	0	0	0	0	600	0
7	75 GSTM	0	0	0	полностью металл	0	0	0	0	600	•
	75 STK	0	0	0	•	0	0	0	0	600	0
	75 ST	0	0	0	•	0	0	0	0	600	0
A _	75 STKM	0	0	0	•	0	0	0	0	600	•
	75 STM	0	0	0	•	0	0	0	0	600	•
	71 GSTM	0	0	0	полностью металл	0	0	0	0		•
	677 H	•	•	0	0	0	0	0	0	300	0
	77 ST	0	0	0	•	0	0	0	0	400	0
_	77 E	0	0	•	0	0	0	0	0	330	0





ПОДСКАЗКА:

КАК МОЖНО ОПРЕДЕЛИТЬ, НАДЕЖЕН МОЛОТОК ИЛИ НЕТ?



Плоский клин гасит усилие зажима, возникающее при работе молотком.

Цилиндрическая форма наконечника рукоятки распределяет усилие зажима на 360°, т. е. также и в направлении движения молотка. Структура древесины не разрушается. Даже после нескольких сот ударов между рукояткой и головкой молотка не возникает люфта.

Клик с болонкой обеспецивает упрошую полг

Крюк с бородкой обеспечивает хорошую подгонку и предотвращает ослабление конусообразной части рукоятки. Особый уровень надежности.

ДЕРЕВЯННЫЕ РУЧКИ



Рукоятки из древесины гикори

- > Древесина высокого качества и устойчивая к разломам. По сравнению с ясенем, устойчивость гикори к физическим нагрузкам примерно в 3-4 раза выше
- > Длинноволокнистая структура: высокая безопасность в случае поломки рукоятки длинные волокна сохраняют целостность древесины, что позволяет избежать неконтролируемого отделения сломанной рукоятки, а также головки молотка
- > Низкий уровень вибрации
- >Долгий срок службы очень хорошее соотношение цены и технических характеристик



Рукоятки из ясеня

- >Данная древесина предписана DIN как имеющая минимальное допустимое качество
- >Низкая цена
- > Высокая прочность на излом
- > Короткая структура волокон: короткая структура волокон дерева означает, что в случае поломки части рукоятки нельзя соединить, она ломается на две части.



Дерево — это натуральный продукт!

- > GEDORE использует только породы и бруски по DIN 68 340 (деревянные рукоятки для ударных инструментов)
- > Древесина сохраняет свои свойства даже после обработки
- >Деревья регулируют содержание влажности путем отвода излишков через поры. Это свойство древесины сохраняется после обработки. Это означает, что деревянная рукоятка молотка теряет влагу через поры при низкой влажности воздуха.
- > Стандарт DIN 68 340 определяет необходимое содержание влаги в рукоятке молотка во время соединения рукоятки и головки молотка. Оно должно составлять от 12 % до 14 % в зависимости от веса в сухом состоянии. Наше производство при постоянном контроле качества гарантирует соответствие требованиям стандарта DIN 68 340.

Рекомендации:

- > Перед использованием всегда проверяйте прочность соединения бойка с рукояткой!
- > Нельзя хранить молоток в слишком сухих
- > Хранение в отапливаемых помещениях или рядом с источником тепла особенно вредно и способствует отводу влаги от рукоятки и ее усушке. В особо сложных случаях, в дальнейшем нельзя гарантировать безопасность соединения рукоятки с бойком.

РУЧКА ИЗ СТАЛЬНОЙ, СТЕКЛОВОЛОКОННОЙ или пластиковой трубки



Трубчатые стальные рукоятки

- > Высокая прочность на изгиб
- > Устойчивость к воздействию погоды



Рукоятки из стекловолокна

- >Прочные практически не ломаются
- > Нечувствительны к любым погодным условиям могут также полностью использоваться при минусовых температурах и не ломаются
- > Устойчивы к воздействию всех обычных химических веществ, таких как масла и жиры

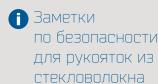


Рукоятка из стальной трубки

- с прорезиненным захватом
- > Эластичная
- > Непревзойденное соотношение цены и качества у молотка с высокой прочностью
- > Гасит вибрацию
- >Устойчива к воздействию бензина и масла
- > Рифленые зоны захвата для обеспечения надежного захвата

Примечание

- > Необходимо тщательно проверять прочное крепление рукоятки из стали, стекловолокна или пластика к головке молота. Предпочтение следует отдавать молоткам с дополнительной фиксацией головки. Головка может надежно крепиться к рукоятке с помощью пружинного штифта.
- > Особенность прорезиненной рукоятки: убедитесь, что прорезиненное место для захвата плотно прилегает к рукоятке. Попробуйте провернуть ее. Захват, который поворачивается на рукоятке, не отвечает требованиям DIN.



- > Неточный удар инструментом из стекловолокна может привести к отделению материала.
- > Чтобы обезопасить себя от раздражения кожи этими волокнами, мы рекомендуем надевать при работе защитные перчатки.

БЕЗОПАСНОСТЬ молотков









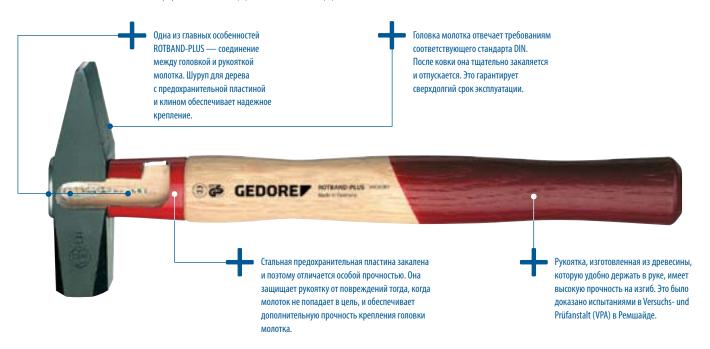






ROTBAND-PLUS МОЛОТКИ

ОРИГИНАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ - надежное соединение



Молоток ROTBAND-PLUS

- > Рукоятка молотка вдавливается в боек.
- > Для фиксации рукоятки в отверстии бойка надевается специальный хомут.
- > Круглая коническая форма обеспечивает равномерное распределение давления.
- > Шуруп прочно удерживает защитную пластину на пукоятке



Принцип безопасности



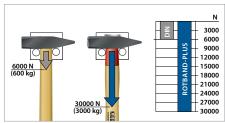
GEDORE

Деревянная рукоятка с безопасной конструкцией ROTBAND-PLUS.

После 1000 ударов: небольшие следы на краске, отсутствие деформации, абсолютно прочное прилегание.



Характеристики



Характеристики молотка значительно превосходят значения, требуемые Институтом стандартов Германии (DIN). Согласно отчету Versuchs- und Prüfanstalt Remscheid e.V. (VPA = Институт испытаний материалов), при испытании молотков ROTBANDPLUS была достигнута сила, более чем в пять раз превышающая необходимую.



Благодаря закаленной защитной обойме для рукоятки ROTBAND-PLUS и предохранительной пластине, предел прочности на изгиб молотков ROTBAND-PLUS по сравнению со стандартом DIN для молотков возрос в несколько раз

Все преимущества

- > Запатентованное крепление рукоятки ROTBAND-PLUS
- Стальная пластина, клин, обойма и шуруп для дерева соединяют головку и рукоятку молотка в единое целое — для максимально безопасной работы
- Стальная предохранительная пластина защищает рукоятку от повреждений тогда, когда молоток не попадает в цель, и обеспечивает дополнительную прочность крепления головки молотка
- > Наилучшее соотношение цены и технических характеристик
- > Co стандартными рукоятками ROTBAND-PLUS головка любого стандартного молотка может превратиться в молоток ROTBAND-PLUS.



Молотки / ударный инструмент

МОЛОТКИ СЛЕСАРНЫЕ-PLUS

600 E + 600 H MOЛОТОК СЛЕСАРНЫЙ ROTBAND-PLUS

- > Кованый боек по DIN 1041 из специальной стали
- > Эргономичная рукоятка из ясеня (600 E) или гикори (600 H) по DIN 5111, дополнительная предохранительная обойма из закаленной стали
- > Стальная пластина, клин, обойма и шуруп для дерева соединяют головку и рукоятку молотка в единое целое
- > Запатентованное соединение рукоятки, высокая степень безопасности, длительный срок эксплуатации, лучшее соотношение цены и производительности



600 IH МОЛОТОК СЛЕСАРНЫЙ ROTBAND-PLUS

- > Кованый боек по DIN 1041
- > Края рабочей поверхности бойка индуктивно закалены
- Эргономичная рукоятка из ясеня или гикори по DIN 5111, дополнительная предохранительная обойма из закаленной стали
- > Стальная пластина, клин, обойма и шуруп для дерева соединяют головку и рукоятку молотка в единое целое
- Запатентованное соединение рукоятки, высокая степень безопасности, длительный срок эксплуатации, лучшее соотношение цены и производительности





g	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
100	260	0,188	8581610	600 E-100	_
200	280	0,325	8581880	600 E-200	
300	300	0,502	8581960	600 E-300	
400	310	0,605	8582180	600 E-400	
500	320	0,727	8582260	600 E-500	
600	330	0,841	8582340	600 E-600	
800	350	1,135	8582420	600 E-800	
1000	360	1,326	8582500	600 E-1000	
1500	380	1,908	8582690	600 E-1500	
2000	400	2,491	8582770	600 E-2000	







имори					
g	∢mm ⊳	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
100	260	0,188	8582850	600 H-100	
200	280	0,325	8582930	600 H-200	
300	300	0,502	8583070	600 H-300	
400	310	0,605	8583150	600 H-400	
500	320	0,727	8583230	600 H-500	
600	330	0,840	8583310	600 H-600	
800	350	1,135	8583580	600 H-800	
1000	360	1,326	8583660	600 H-1000	
1500	380	1,908	8583740	600 H-1500	
2000	400	2,491	8583820	600 H-2000	

g	l⊲ mm ⊳l	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
200	280	0,325	8583900	600 IH-200
300	300	0,502	8584040	600 IH-300
400	310	0,605	8584120	600 IH-400
500	320	0,727	8584200	600 IH-500
600	330	0,841	8584390	600 IH-600
800	350	1,135	8587300	600 IH-800
1000	360	1,326	8587490	600 IH-1000
1500	380	1,908	8587570	600 IH-1500
2000	400	2,491	8588970	600 IH-2000











УСТАНОВКА РУКОЯТКИ—ЭТО ПРОСТО

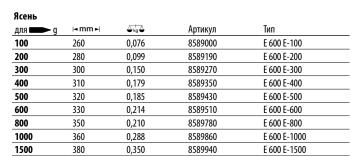
- > Забивать рукоятку молотком в головку молотка, пока она не упрется в корпус
- > Вбить клин в центр рукоятки
- >Закрепить предохранительную пластину шурупом



E 600 E + E 600 H РУКОЯТКА ЗАПАСНАЯ ROTBAND-PLUS

- > Эргономичная рукоятка из ясеня (Е 600 Е) или гикори (E 600 H) по DIN 5111
- >С закаленной обоймой, защищающей рукоятку, кольцевым клином, предохранительной пластиной и винтом
- > C этой рукояткой, стандартизированной по DIN 5111, любой боек по DIN может превратиться в молоток ROTBAND-PLUS
- >Делается это следующим образом: вбить рукоятку в отверстие бойка до обоймы. Вставить кольцевой клин в предусмотренное для него отверстие. Прочно прикрутить предохранительную пластину к головке молотка винтом.







· ·		
∆ _{kg} ∆	Артикул	Тип
0,081	8593890	E 600 H-100
0,120	8595080	E 600 H-200
0,134	8595160	E 600 H-300
0,180	8595240	E 600 H-400
0,198	8596480	E 600 H-500
0,234	8596560	E 600 H-600
0,296	8596640	E 600 H-800
0,315	8597880	E 600 H-1000
0,373	8597960	E 600 H-1500
0,442	8599070	E 600 H-2000
	0,081 0,120 0,134 0,180 0,198 0,234 0,296 0,315 0,373 0,442	0,081 8593890 0,120 8595080 0,134 8595160 0,180 8595240 0,198 8596480 0,234 8596560 0,296 8596640 0,315 8597880 0,373 859760

ЗАПАСНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ КЛИНЬЯ

8593700

E 600 E-2000

>Для надежного крепежа деревянных рукояток

400

2000



0,377

Ø	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
7	12,0	0,001	8593970	E 5-100	
8	15,0	0,003	8594000	E 5-200	
10	17,0	0,004	8594190	E 5-300	
11	18,0	0,005	8594270	E 5-400	
12	20,0	0,007	8594350	E 5-500	



Ø	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
13	20,0	0,008	8594860	E 5-600	
14	21,0	0,009	8594430	E 5-800	
14	21,0	0,010	8594940	E 5-1000	
15	23,5	0,013	8594510	E 5-1500	
16	23,0	0,014	8594780	E 5-2000	

Молотки слесарные

ТИПЫ РУКОЯТОК

> Более подробную информацию о типах рукояток см. на стр. **ххх**











4 E + 4 H МОЛОТОК СЛЕСАРНЫЙ

- > Кованый боек по DIN 1041
- > Рукоятка из ясеня (4 E) или гикори (4 H) по DIN 5111

E 4 E + E 4 H3ANACHAЯ РУКОЯТКА

- > Из ясеня (E 4 E) или гикори (E 4 H), согласно по DIN 5111
- > Для молотков с овальным отверстием, напр. слесарных молотков





Ясень

исспр					
g	∣⊲ mm ►∣	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
50	250	0,089	8586090	4 E-50	
100	260	0,158	8586170	4 E-100	
200	280	0,275	8586250	4 E-200	
300	300	0,440	8586330	4 E-300	
400	310	0,530	8586410	4 E-400	
500	320	0,625	8586680	4 E-500	
600	330	0,750	8586760	4 E-600	
800	350	0,930	8586840	4 E-800	
1000	360	1,180	8586920	4 E-1000	
1500	380	1,760	8587060	4 E-1500	
2000	400	2,320	8587140	4 E-2000	

Ясень

для —— д	∢mm ►	∆kg∆	Артикул	Тип
50	250	0,033	8587650	E 4 E-50
100	260	0,045	8587730	E 4 E-100
200	280	0,085	8587810	E 4 E-200
300	300	0,099	8588030	E 4 E-300
400	310	0,100	8588110	E 4 E-400
500	320	0,160	8588380	E 4 E-500
600	330	0,140	8588460	E 4 E-600
800	350	0,165	8588540	E 4 E-800
1000	360	0,183	8588620	E 4 E-1000
1500	380	0,196	8588700	E 4 E-1500
2000	400	0,261	8588890	E 4 E-2000

Гикори

p					
g			Артикул	Тип	
100	260	0,168	8590280	4 H-100	
200	280	0,300	8590360	4 H-200	
300	300	0,460	8590440	4 H-300	
400	310	0,550	8590520	4 H-400	
500	320	0,650	8590600	4 H-500	
600	330	0,760	8590790	4 H-600	
800	350	1,030	8590870	4 H-800	
1000	360	1,210	8590950	4 H-1000	
1500	380	1,859	8591090	4 H-1500	
2000	400	2,370	8591170	4 H-2000	

Гикори

для 🗪 д			Артикул	Тип	
100	260	0,058	8591330	E 4 H-100	
200	300	0,085	8591410	E 4 H-200	
300	300	0,085	8591680	E 4 H-300	
400	320	0,120	8591760	E 4 H-400	
500	320	0,140	8591840	E 4 H-500	
600	330	0,150	8591920	E 4 H-600	
800	350	0,210	8592060	E 4 H-800	
1000	360	0,225	8592140	E 4 H-1000	
1500	380	0,190	8592220	E 4 H-1500	
2000	400	0,280	8592300	E 4 H-2000	

4 К МОЛОТОК СЛЕСАРНЫЙ

- > Кованый боек по DIN 1041
- >С пластиковой рукояткой Ultramid® и безопасным клином
- > Ultramid® торговая марка BASF AG, Германия



Е 4 К ЗАПАСНАЯ РУКОЯТКА

- >Изготовлена из пластика Ultramid®
- >Подходит всем бойкам молотка согласно DIN 1041
- > Поставляются с клином и фиксирующей скобой
- > Ultramid® торговая марка BASF AG, Германия





g	∣∢ mm ►∣	Δ_{kg}	Артикул	Тип
200	280	0,280	8812950	4 K-200
300	300	0,430	8604170	4 K-300
500	320	0,630	8604330	4 K-500
800	350	1,020	8604680	4 K-800
1000	360	1,160	8604760	4 K-1000

∢mm ►	Δ_{kg}	Артикул	Тип	
280	0,070	8897170	E 4 K-200	
300	0,090	8897250	E 4 K-300	
320	0,120	8897330	E 4 K-500	
350	0,180	8897410	E 4 K-800	
360	0.192	8897680	E 4 K-1000	

500 ST МОЛОТОК СЛЕСАРНЫЙ

- > Кованый боек
- > Рукоятка из стальной трубки с пластиковой ручкой
- > Молоток очень прочный и долговечный

500 F МОЛОТОК СЛЕСАРНЫЙ

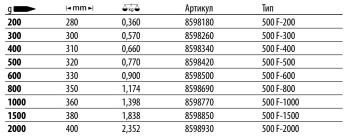
- >Кованый боек
- >Супернадежная рукоятка из стекловолокна с пластиковым зажимом
- >Дополнительная обойма из закалённой стали, с защитной головкой
- >Индукционно отпущенные поверхности бойков предоставляются по запросу







g	l⊲ mm ►l	∆kg∆	Артикул	Тип	
300	270	0,575	8606620	500 ST-300	
500	300	0.780	8606890	500 ST-500	





6 NA НАСАДКИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ

для слесарных молотков





для —— д	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
300	0,025	8605570	6 NA-300	
500	0,050	8605650	6 NA-500	
800	0,060	8605730	6 NA-800	
1000	0,053	8802990	6 NA-1000	

8601

МОЛОТКИ СЛЕСАРНЫЕ АНГЛИЙСКОЙ ФОРМЫ

- >С рукояткой из гикори
- >Закаленная и отпущенная сталь согласно EN 10083
- >Лакированные, плоские и ударная бойки



lbs	⊲ mm ►	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
1/4	270	0,172	6764030	8601 1/4
1/2	290	0,307	6764110	8601 1/2
3/4	310	0,475	6764380	8601 3/4
1	325	0,565	6764460	8601 1
1,1/8	350	0,605	1429078	8601 1,1/8
1,1/4	350	0,772	6764540	8601 1,1/4
1,1/2	365	0,800	6764620	8601 1,1/2
1,3/4	400	0,900	1429108	8601 1,3/4
2	380	1,073	6764700	8601 2

E-8601 ЗАПАСНАЯ РУКОЯТКА ИЗ ГИКОРИ

l⊲ mm ⊳l	∆kg∆	Артикул	Тип	
270	0,105	1431056	E-8601 1/4	
290	0,120	1431102	E-8601 1/2	
310	0,135	1431110	E-8601 3/4	
325	0,150	1431129	E-86011	
350	0.165	1431137	E-8601 1.1/8	

l⊲ mm ►l	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
350	0,180	1431145	E-8601 1,1/4	
365	0,195	1431153	E-8601 1,1/2	
400	0,210	1431161	E-8601 1,3/4	
380	0,225	1431188	E-8601 2	

молотки столярные

65 Е МОЛОТОК СТОЛЯРНЫЙ

французской формы

> C закругленной с двух сторон рукояткой из ясеня DIN 5111



mm	∢mm ►	Запасная рукоятка	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
20	300	E 4 E-300	0,240	8684340	65 E-20	
22	300	E 4 E-300	0,350	8684420	65 E-22	

mm	∢mm ►	Запасная рукоятка	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
25	310	E 4 E-400	0,450	8684500	65 E-25	
28	320	E 4 E-500	0,590	8684690	65 E-28	



КУВАЛДЫ

620 E + 620 H КУВАЛДА ROTBAND-PLUS

- > Кованый боек по DIN 6475
- >Эргономичная рукоятка из ясеня (620 E) или гикори (620 H) по
- > Стальная пластина, клин, обойма и шуруп для дерева соединяют головку и рукоятку молотка в единое целое
- Запатентованное соединение рукоятки, высокая степень безопасности, длительный срок эксплуатации, лучшее соотношение цены и производительности





Я	сень	

g	l⊲ mm ►l	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
1000	260	1,288	8886990	620 E-1000	
1250	260	1,483	8887020	620 E-1250	
1500	280	1,820	8887100	620 E-1500	
2000	300	2,291	8887290	620 E-2000	

Гикори

гикори					
g	∢mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
1000	260	1,317	8887370	620 H-1000	
1250	260	1,493	8887450	620 H-1250	
1500	280	1,820	8887530	620 H-1500	
2000	300	2,240	8887610	620 H-2000	

E 20 E + E 20 H ЗАПАСНАЯ РУКОЯТКА

- **>** Ясень (E 20 E, E 9 E) или гикори (E 20 H, E 9 H)
- >E 20 no DIN 5135
- >E 9 по DIN 5112



Ясень

для молотков			Артикул	Тип
20-1000, 20-1250, 46-1000, 46-1250	260	0,151	8633940	E 20 E-1000
20-1500, 46-1500	280	0,131	8634160	E 20 E-1500
20-2000, 46-2000	300	0,178	8634240	E 20 E-2000
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8613080	E 9 E-3
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,580	8613160	E 9 E-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,730	8613240	E 9 E-5
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	1,100	8613400	E 9 E-8

Гикори

тикори				
для молотков	∢ mm ►	$\Delta_{kg}\Delta$	Артикул	Тип
20-1000, 20-1250	260	0,163	8636880	E 20 H-1000
20-1500	280	0,136	8637180	E 20 H-1500
20-2000	300	0,210	8637260	E 20 H-2000
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8616500	E 9 H-3
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,630	8616690	E 9 H-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6, 20-5, 20-6	800	0,810	8616770	E 9 H-5
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	0,960	8616930	E 9 H-8

E 620 E + E 620 H 3ANACHAR PYKORTKA ROTBAND-PLUS

- >Эргономичная рукоятка из ясеня (E 620 E) или гикори (E 620 H) по DIN 5135
- > C обоймой из закалённой стали, кольцевым клином, фиксирующей пластиной и шурупом
- > Для всех кувалд, произведенных по DIN 6475
- > C этой рукояткой, произведенной по DIN, любая кувалда стандарта DIN может стать кувалдой ROTBAND PLUS



Ясень

для —— д	∢mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
1000	260	0,240	8678100	E 620 E-1000	
1250	260	0,230	8749650	E 620 E-1250	
1500	280	0,280	8676670	E 620 E-1500	
2000	300	0.310	8676750	E 620 E-2000	

Гикори

для —— д	∢mm ►	$\Delta_{kg}^{T}\Delta$	Артикул	Тип
1000	260	0,270	8677210	E 620 H-1000
1250	260	0,260	8749730	E 620 H-1250
1500	280	0,280	8677480	E 620 H-1500
2000	300	0,350	8677560	E 620 H-2000

20 E + 20 H КУВАЛДА

- > Кованый боек по DIN 6475
- > C рукояткой из ясеня (20 E) или гикори (20 H) DIN 5135



Ясень

g			Артикул	ІИП	
1000	260	1,196	8632460	20 E-1000	
1250	260	1,388	8632540	20 E-1250	
1500	280	1,704	8632620	20 E-1500	
2000	300	2,176	8632700	20 E-2000	
3000	600	3,480	8632890	20 E-3	
4000	700	4,280	8632970	20 E-4	
5000	800	5,750	8633000	20 E-5	
6000	800	6,505	8633190	20 E-6	
8000	900	9,100	8633270	20 E-8	

Гикори

гикори					
g 	l⊲ mm ⊳l	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
1000	260	1,220	8635210	20 H-1000	
1250	260	1,406	8635480	20 H-1250	
1500	280	1,740	8635560	20 H-1500	
2000	300	2 275	8635640	20 H-2000	

20 F КУВАЛДА

- > Кованый боек по DIN 6475
- >Суперпрочная рукоятка из стекловолокна с пластиковой рукояткой и закреплённым бойком





- >Кованый боек
- > Рукоятка из стальной трубки с пластиковой ручкой
- > Молоток очень крепкий и износостойкий





VPA Remscheid	
	geprüfte Sicherheit

g 	l⊲ mm ►l	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
1000	260	1,270	8815620	20 F-1000
1250	260	1,480	8815700	20 F-1250
1500	280	1,775	8815890	20 F-1500
2000	300	2,280	8815970	20 F-2000
3000	600	3,720	8816000	20 F-3
4000	700	4,750	8866530	20 F-4
5000	800	6,430	8866610	20 F-5
6000	800	7,098	8866880	20 F-6
8000	900	9,100	8866960	20 F-8

g	∢mm ►	Δ_{kg}^{T}	Артикул	Тип
1000	260	1,400	8640800	20 ST-1000
1250	260	1,570	8640990	20 ST-1250

21 НАСАДКИ РЕЗИНОВЫЕ

для кувалд



для кувалд д	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
1000	0,330	8641960	21-1000	
1250	0,375	8642180	21-1250	
1500	0,310	8642260	21-1500	
2000	0.290	8642340	21-2000	

Тяжелые молотки

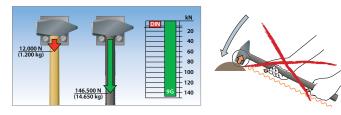
GuStaV Gu = резина Sta = сталь V = версия

САМЫЙ БЕЗОПАСНЫЙ МОЛОТОК В МИРЕ



МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ:

- > потому что головка молота надежно соединена с рукояткой
- > потому что расчетное значение составляет 1200 кг (12 000 H) / фактическое значение материала 9 GuStaV: 14 650* кг (145 500 H)
- * испытание должно быть прекращено при достижении этого значения, так как станок больше не имеет точки сцепления в связи с повреждением резины на стальной рукоятке. Головка молота остается прочно прикрепленной к рукоятке.
- > потому что трубка из закаленной стали установлена в рукоятке. Результатом является неразрушающийся молот в случае его правильного использования.



Преимущество: легкая работа, не вызывающая усталости

НЕПРЕВЗОЙДЕННО СООТНОШЕНИЕ ЦЕНА/ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- > в связи с высокой прочностью молота
- > Головка молота и стальная трубка образуют штифтовое соединение. Дополнительная безопасность!
- > Усиливающее уплотнение в точке перехода рукоятки молота в головку обеспечивает равномерное распределение усилий в головке молота.

ЭРГОНОМИКА

- > в связи с оптимальной геометрической формой рукоятки
- > На 100 мм длиннее по сравнению с требованием стандарта DIN = большая мощность удара при олинаковой прилагаемой силе
- >Штифт на конце рукоятки обеспечивает соответствующий захват рукоятки
- >Диаметр рукоятки отлично подогнан под форму руки рабочего.
- > В связи с низким уровнем вибрации
- > Шпоночное соединение между головкой молота и стальной трубкой в рукоятке находится в резиновом кожухе. В результате резина поглощает большую часть вибраций, возникающих при ударе.
- > Слой резины, вулканизированный на рукоятке, обеспечивает предельно низкий модуль упругости и в свою очередь поглощает большую часть оставшихся вибраций.
- > Данные испытаний: Инженеры-консультанты по эргономике, г.Файльбингерт: материал молотка 9 GuStaV имеет такие же положительные вибрационные свойства, что и молот с деревянной рукояткой.

9 GUSTAV КУВАЛДА

с прорезиненной рукояткой из стальной трубки

- > Эластичный, практически неразрушающийся молот с низким уровнем вибрации
- > Кованая головка молота согласно стандарту DIN 1193
- > Шлифованная головка, покрытая прозрачным лаком
- > Резиновая рукоятка, усиленная внутри трубкой из закаленной стали
- >Головка молота и стальная трубка образуют штифтовое соединение. Дополнительная
- > Вибрации поглощаются резиновой рукояткой аналогично деревянным рукояткам
- >Длина рукоятки 900 мм: на 100 мм больше требования стандарта DIN обеспечивает более мощные удары при той же прилагаемой силе.
- >Устойчива к воздействию бензина и масла
- >Две рифленые зоны захвата. Рифленая, не скользящая! Одинаково легко использовать, как с короткими, так и с длинными рукоятками.

- > Рукоятка штифтового типа и эргономически адаптированный диаметр захвата.
- >Усиливающее уплотнение в точке перехода рукоятки молота в головку обеспечивает равномерное распределение усилий в головке молота.
- > Образец, зарегистрированный в патентном бюро ФРГ



609 H КУВАЛДА ROTBAND-PLUS

- > Кованый боек по DIN 1042
- > Стальная пластина, клин, обойма и шуруп для дерева соединяют головку и рукоятку молотка в единое целое
- > C рукояткой из орехового дерева по DIN 5112, и дополнительная обойма из закалённой стали
- >Запатентованное соединение рукоятки, высокая степень безопасности, длительный срок эксплуатации, лучшее соотношение цены и качества





g	∢ mm ►	 \	Артикул	Тип	
3000	600	3,755	8673220	609 H-3	
3000	900	3,880	8673300	609 H-3-90	
4000	700	4,940	8673490	609 H-4	
4000	900	5,270	8673570	609 H-4-90	
5000	800	6,035	8673650	609 H-5	
5000	900	6,220	8673730	609 H-5-90	
6000	800	7,045	8673810	609 H-6	
6000	900	7,200	8674030	609 H-6-90	
8000	900	9,185	8674110	609 H-8	

E 609 H РУКОЯТКА ЗАПАСНАЯ ROTBAND-PLUS

- > C рукояткой из орехового дерева DIN 5112
- >Дополнительно длинной обоймой из закаленной стали
- >Для всех бойков, произведенных по DIN 1042
- > C этой рукояткой, стандартизированной, любой боек по DIN может превратиться в молоток ROTBAND-PLUS



∢mm ►	∆ _{kg} ∆	Артикул	Тип	
600	0,770	8681750	E 609 H-3	
900	0,990	8740510	E 609 H-3-90	
700	0,840	8681910	E 609 H-4	
900	0,840	8740780	E 609 H-4-90	
800	1,120	8683530	E 609 H-5	

∢mm ►	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
900	1,082	8740860	E 609 H-5-90	
800	0,900	8740350	E 609 H-6	
900	1,100	8747950	E 609 H-6-90	
900	1,390	8683610	E 609 H-8	

9 E + 9 H КУВАЛДА

- > Кованый боек по DIN 1042
- > С рукояткой из ясеня (9 Е) или орехового дерева (9 Н)



Е 9 Е + Е 9 Н РУКОЯТКА ЗАПАСНАЯ

>Ясень (Е 9 Е) или ореховое дерево (Е 9 Н)

>Πο DIN 5112

>Исполнение — 90: рукоятка длиной 90 см



К	ce	!H	ь

g	∢mm ►	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
3000	600	3,330	8612000	9 E-3
3000	900	3,450	8809220	9 E-3-90
4000	700	4,365	8612190	9 E-4
5000	800	5,535	8612270	9 E-5
5000	900	5,495	8809650	9 E-5-90
6000	800	6,590	8612350	9 E-6
8000	900	8.650	8612430	9 E-8

Ясень

для молотка	∢ mm ►	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8613080	E 9 E-3	
9-3, 9-4	900	0,660	8784210	E 9 E-3-90	_
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,580	8613160	E 9 E-4	
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6,	800	0,730	8613240	E 9 E-5	
20-5, 20-6					
9-5, 9-6	900	0,840	8784480	E 9 E-5-90	
9-8 9-10 17-8 17-10 20-8 20-10	900	1 100	8613400	F 9 F-8	

Гикори

· muopn				
g	∣∢ mm ►∣	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
3000	600	3,515	8615370	9 H-3
3000	900	3,705	8812360	9 H-3-90
4000	700	4,710	8615450	9 H-4
4000	900	5,040	8812440	9 H-4-90
5000	800	5,760	8615530	9 H-5
5000	900	5,800	8812520	9 H-5-90
6000	800	6,680	8615610	9 H-6
6000	900	6,795	8812600	9 H-6-90
8000	900	8,815	8615880	9 H-8

Гикори

для молотка	l⊲ mm ►l	$\Delta_{kg}\Delta$	Артикул	Тип
9-3, 10-3, 17-3, 20-3	600	0,400	8616500	E 9 H-3
9-3, 9-4	900	0,790	8786180	E 9 H-3-90
9-4, 10-4, 17-4, 20-4	700	0,630	8616690	E 9 H-4
9-5, 9-6, 10-5, 10-6, 17-5, 17-6,	800	0,810	8616770	E 9 H-5
20-5, 20-6				
9-5, 9-6	900	0,700	8786260	E 9 H-5-90
9-8, 9-10, 17-8, 17-10, 20-8, 20-10	900	0,960	8616930	E 9 H-8

9 F КУВАЛДА

- > Кованый боек по DIN 1042
- >Суперпрочная рукоятка из стекловолокна с пластиковым окончанием и закреплённым бойком





g	⊲ mm ⊳	 	Артикул	Тип	
3000	600	3,665	8614130	9 F-3	
3000	900	3,955	8820380	9 F-3-90	
4000	700	4,930	8614210	9 F-4	
4000	900	5,050	8820890	9 F-4-90	
5000	800	6,370	8614480	9 F-5	
5000	900	6,420	8820970	9 F-5-90	
6000	800	7,165	8614560	9 F-6	
8000	900	9,280	8614640	9 F-8	

94 ST

MOJOTOK KAMEHILINKA

Берлинская модель

- > Рукоятка из стальной трубки с пластиковой ручкой
- > Молоток очень крепкий и износостойкий



				Sicherheit
g	l⊲ mm ►l	∆kg∆	Артикул	Тип
600	270	0,891	8697240	94 ST

93 ST ТОПОР СТРОИТЕЛЯ

- > Рукоятка из стальной трубки с пластиковой ручкой
- > Молоток очень крепкий и износостойкий



g 	∢ mm ►	∆ kg ∆	Артикул	Тип
600	300	0,909	8696510	93 ST

Молоток кровельщика

75 GSTM МОЛОТОК КРОВЕЛЬЩИКА

- >Сверхпрочные цельнокованые боек и рукоятка
- > Эргономичная, снабженная смягчающей накладкой, двухкомпонентная рукоятка
- > Оптимальная сила удара результат отличного баланса
- >Новая противовибрационная система препятствует утомляемости при работе
- > С прямым валом, идущим непосредственно к концу рукоятки
- >С магнитом для удержания гвоздей

75 ST + 75 STM МОЛОТОК КРОВЕЛЬЩИКА

- > Рукоятка из стальной трубки с пластиковой ручкой
- >75 ST без магнита
- >75 STM с магнитом
- > Молоток очень крепкий и износостойкий



Модель	g	∢mm ⊳	Длина рукоятки	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
без магнита	600	317	300	0,760	8688920	75 ST
с магнитом	600	317	300	0,835	8689220	75 STM

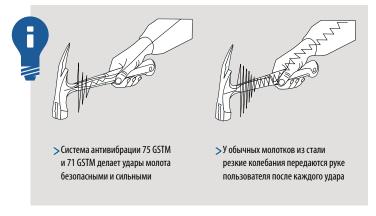
∢ mm ►	∆kg ∆	Артикул	Тип
340	0,873	1576143	75 GSTM

75 STKM МОЛОТОК КРОВЕЛЬЩИКА

- > Рукоятка из стальной трубки с пластиковым окончанием и закреплённой головкой
- > Молоток очень крепкий и износостойкий



Модель	g	∢ mm ►	Длина рукоятки	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
с магнитом	600	317	300	0,847	8813090	75 STKM



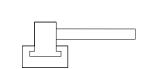


Молотки разные

18 Е МОЛОТОК МОСТОВЩИКА КВАДРАТНЫЙ

- > С приваренной плитой и большой, прочно вулканизированной резиновой колодкой
- >С рукояткой из ясеня
- >Запасная рукоятка Е 18 Е





⊲ mm ►	Запасная рукоятка	∆ kg ∆	Артикул	Тип
360	E 18 E	2,525	8883700	18 E

Е 18 Е ЗАПАСНАЯ РУКОЯТКА

- >Coгл. DIN 5111
- >Из ясеня
- > С овальным отверстием для крепления

∢ mm ⊳	∆kg ∆	Артикул	Тип
360	0,345	8883890	E 18 E

72 Н МОЛОТОК ДЛЯ СТЕКОЛЬНЫХ РАБОТ

полированный

> С рукояткой из гикори, стальной обоймой и предохранительным винтом для прочного соединения рукоятки и бойка



77 E

> C рукояткой из ясеня DIN 5111 > Запасная рукоятка Е 4 Е



g 🗪	∢mm ►	Δ_{kg}^{\dagger}	Артикул	Тип
100	300	0,212	1541935	72 H-100
	300	0,040	1541730	E 72 H-100

Молотки сварщика

677 Н МОЛОТОК СВАРЩИКА ROTBAND-PLUS

- > Кованая головка молотка
- > Эргономичная рукоятка из гикори, с дополнительной длинной обоймой из закалённой стали
- > Стальная пластина, клин, обойма и шуруп для дерева соединяют головку и рукоятку молотка в единое целое
- > Запатентованное соединение рукоятки, высокая степень безопасности, длительный срок эксплуатации, лучшее соотношение цены и



S GEDOREF

МОЛОТОК СВАРЩИКА

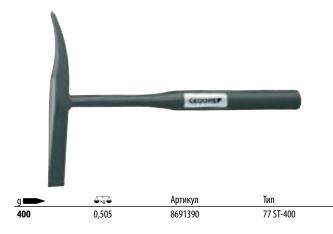


g	∣⊲ mm ⊳∣	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
300	300	0,450	8671950	677 H
	300	0,150	1822357	E 677 H-300

g	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
330	300	0,390	8690900	77 E-300	
	300	0,099	8588030	E 4 E-300	

77 ST МОЛОТОК СВАРЩИКА

- >Coгл. DIN 5133
- > С рукояткой из стальной трубки



41 Е МОЛОТОК СВАРЩИКА

- > C рукояткой из ясеня DIN 5111
- > Запасная рукоятка Е 4 Е



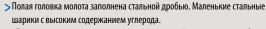
g	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
500	320	0,640	8665390	41 E-500	
	320	0.160	8588380	E 4 E-500	

Молотки без отдачи

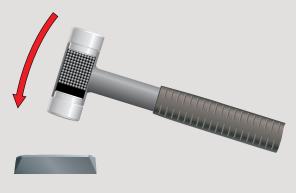
ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

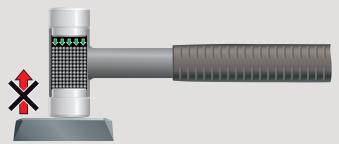
- > Благодаря специальному наполнителю в бойке молотка достигается значительно более высокое ударное воздействие по сравнению со стандартными молотками без отдачи и слесарными молотками
- Универсальное использование при выполнении технического обслуживания и монтажных работ, имеет все преимущества молотка без отдачи с высокой ударной силой
- > Молотки с резиновым набалдашником уменьшаю нагрузку на руки
- > Уменьшение затрат благодаря универсальному использованию в качестве слесарного
- молотка и молотка без отдачи
- > Молотки без отдачи повышают ударный эффект и, таким образом, защищают сверхчувствительную поверхность
- > Каждый удар на 100% эффективнее, чем у стандартного молотка
- > Имеются в наличии молотки с рукояткой из гикори, стеклопластика или стальной трубки
- > Сменные элементы, устойчивы к поломкам и износу, изготовлены из модифицированного полиамида

ФУНКЦИЯ



- > «Прилипание» заготовки и «полностью ощутимый» удар возникает благодаря практически 100% передаче импульса на заготовку.
- > Удар (разговорный термин для слова «импульс») в основном возникает благодаря кинетической энергии мелкозернистой стальной дроби.
- > Вес головки молота практически равен весу стальной дроби.
- Уменно поэтому встречный импульс, создаваемый головкой молота, не ощущается.





248 Н МОЛОТОК БЕЗ ОТДАЧИ

- >С рукояткой из гикори
- > Бойки из высокопрочного полиамида, устойчивого к раскалыванию и износу, твердость по Шору 75 ед.
- > Покрытие порошковая ударопрочная эмаль



otin	l⊲ mm ►l	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
25	305	0,300	8728220	248 H-25	
30	330	0,470	8868230	248 H-30	
35	335	0,590	8868310	248 H-35	
40	360	0,730	8868580	248 H-40	
45	365	0,870	8868660	248 H-45	
50	370	1,020	8868740	248 H-50	
60	370	1,650	8868820	248 H-60	
70	370	2,330	8728300	248 H-70	
80	880	4,270	8728490	248 H-80	
100	1000	6,935	8728570	248 H-100	

E 248 Н ЗАПАСНАЯ РУКОЯТКА ИЗ ГИКОРИ

∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
280	0,062	8739690	E 248 H-25	
300	0,120	8739770	E 248 H-30-35	
320	0,140	8739850	E 248 H-40-45	
320	0,180	8739930	E 248 H-50	
310	0,210	8740000	E 248 H-60-70	
800	0,680	8740190	E 248 H-80	
900	1,100	8740270	E 248 H-100	

E 248 ЗАПАСНОЙ БОЁК (ШТ.)

> Боек из высокопрочного полиамида, устойчивого к раскалыванию и износу

ot ot ot ot ot ot ot ot ot ot	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
20	0,010	8747790	E 248-20	
25	0,010	8747870	E 248-25	
30	0,015	8830260	E 248-30	
35	0,021	8830340	E 248-35	
40	0,031	8830420	E 248-40	
45	0,040	8829920	E 248-45	
50	0,050	8830500	E 248-50	
60	0,090	8830690	E 248-60	
70	0,130	8748410	E 248-70	
80	0,190	8748680	E 248-80	
100	0,350	8748760	E 248-100	

248 F МОЛОТОК БЕЗ ОТДАЧИ

- >Прочная ручка из стекловолокна с закреплённым бойком
- > Бойки из высокопрочного полиамида, устойчивого к раскалыванию и износу, твердость по Шору 75 ед.
- >Покрытие порошковая ударопрочная эмаль

248 ST МОЛОТОК БЕЗ ОТДАЧИ

- > С очень крепкой и износостойкой стальной трубчатой рукояткой
- > Бойки из высокопрочного полиамида, устойчивого к раскалыванию и износу, твердость по Шору 75 ед.
- > Покрытие порошковая ударопрочная эмаль

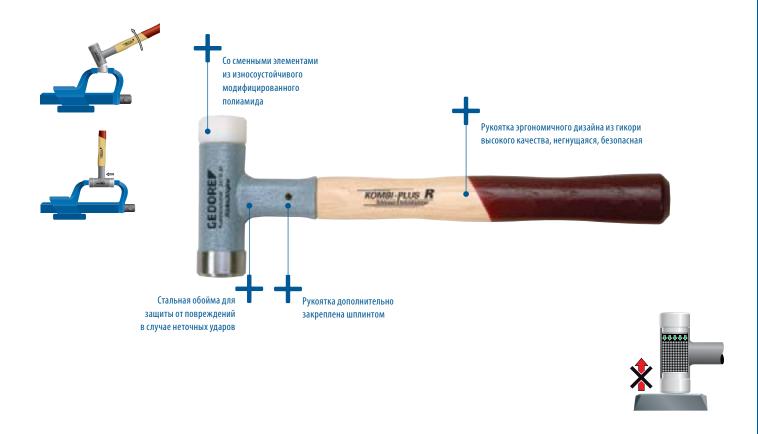


ot ot ot ot ot ot ot ot ot ot	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
25	290	0,400	8724310	248 F-25	
30	305	0,550	8867690	248 F-30	
35	310	0,730	8867770	248 F-35	
40	315	0,780	8867850	248 F-40	
45	320	0,940	8867930	248 F-45	
50	325	1,120	8868070	248 F-50	
60	335	1,680	8868150	248 F-60	



$\emptyset \overline{\text{mm}}$	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{T}\Delta$	Артикул	Тип	
25	270	0,440	8724070	248 ST-25	
30	290	0,600	8828950	248 ST-30	
35	295	0,700	8829090	248 ST-35	
40	300	0,800	8829170	248 ST-40	
45	305	0,950	8829410	248 ST-45	
50	310	1,005	8829250	248 ST-50	
60	335	1,800	8829330	248 ST-60	
70	335	2,430	8724150	248 ST-70	

KOMBI-PLUS R



247 НМОЛОТОК КОМБИНИРОВАННЫЙ KOMBI-PLUS R

- > Более низкие затраты в связи с универсальным применением в качестве инженерного молотка и молотка без отдачи
- >Универсальное использование для ремонтных и монтажных работ
- > Обладает всеми преимуществами молотка без отдачи с большей силой удара
- > Требует меньшей энергии, более простая работа
- > Со сменными элементами из износоустойчивого модифицированного полиамида (Е 247), твердость по Шору 75 ед.
- >С рукояткой из гикори
- >Запасная рукоятка Е 247 Н
- > DBGM (Дизайн защищен авторским свидетельством)



$\emptyset \overline{\text{mm}}$	∢ mm ►	∆kg ∆	Артикул	Тип
30	305	0,460	1603299	247 H-30
35	310	0,690	1603396	247 H-35
40	330	0,840	1687883	247 H-40

E 247 H ЗАПАСНАЯ РУКОЯТКА ИЗ ГИКОРИ KOMBI-PLUS R

- > Эргономичный дизайн рукоятки из высококачественного гикори
- > Стойкая к искривлению, надежная

∢mm ►	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
270	0,100	1605313	E 247 H-30	
270	0,120	1630709	E 247 H-35	
290	0,126	1688014	E 247 H-40	

E 247 ЗАПАСНАЯ ГОЛОВКА ИЗ ПОЛИАМИДА KOMBI-PLUS R

> Небьющийся и износостойкий полиамид, твердость по Шору 75, проверен при -20 °C

$ \emptyset \overline{mm} $	∆kg ∆	Артикул	Тип	
30	0,021	1605305	E 247-30	
35	0,034	1605380	E 247-35	
40	0,040	1688022	E 247-40	



Молотки безопасные

224 Е МОЛОТОК ПЛАСТИКОВЫЙ

- >Со съёмными бойками из ударопрочного ацетата целлюлозы
- >С рукояткой из ясеня
- >Твердость по Шору 65 ед.



E 224ЗАПАСНАЯ ПЛАСТИКОВАЯ ГОЛОВКА

> Из небьющегося ацетата целлюлозы

> Твердость по Шору 65 ед.

ot ot	∆ _{kg} ∆	Артикул	Тип	
22	0,005	8822590	E 224-22	
27	0,015	8822670	E 224-27	
32	0,025	8822750	E 224-32	
35	0,030	8822830	E 224-35	
40	0,040	8822910	E 224-40	
50	0,070	8823050	E 224-50	
60	0,110	8823130	E 224-60	

Е 224 Е РУКОЯТКА ЗАПАСНАЯ

для 224 Е + 225 Е

$\emptyset \overline{mm}$	l⊲ mm ►l	Запасная рукоятка	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
22	250	E 224 E-22	0,157	8821270	224 E-22	
27	270	E 224 E-27	0,242	8821350	224 E-27	
32	280	E 224 E-32	0,365	8821430	224 E-32	
35	290	E 224 E-35	0,445	8821510	224 E-35	
40	320	E 224 E-40	0,600	8821780	224 E-40	
50	340	E 224 E-50	0,913	8821860	224 E-50	
60	380	E 224 E-60	1,392	8821940	224 E-60	

∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
250	0,060	8823210	E 224 E-22	
270	0,060	8823480	E 224 E-27	
280	0,080	8823560	E 224 E-32	
290	0,060	8823640	E 224 E-35	
320	0,100	8823720	E 224 E-40	
340	0,100	8824290	E 224 E-50	
380	0,115	8824370	E 224 E-60	

225 Е МОЛОТОК НЕЙЛОНОВЫЙ

- >Со съёмными бойками из ударопрочного нейлона
- > С рукояткой из ясеня
- >Твердость по Шору 60 ед.



E 225 ЗАПАСНАЯ НЕЙЛОНОВАЯ ГОЛОВКА

- >Из ударопрочного нейлона
- >Твердость по Шору 60 ед.

otin	l⊲ mm ►l	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
22	250	0,160	8805310	225 E-22	
27	270	0,250	8805580	225 E-27	
32	280	0,350	8805660	225 E-32	
35	290	0,420	8805740	225 E-35	
40	320	0,580	8805820	225 E-40	
50	340	0,900	8805900	225 E-50	
60	380	1,340	8806040	225 E-60	

$ \emptyset \overline{\text{mm}} $	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
22	0,005	8814220	E 225-22	
27	0,010	8814300	E 225-27	
32	0,015	8814490	E 225-32	
35	0,025	8814570	E 225-35	
40	0,030	8814650	E 225-40	
50	0,055	8814730	E 225-50	
60	0,085	8814810	E 225-60	

226 E МОЛОТОК РЕЗИНОВЫЙ

твердый

- > DIN 5128-90, твёрдость по Шору 90 ед.
- > С двумя плоскими поверхностями
- >2 А имеет одну изогнутую и одну плоскую поверхность
- >С рукояткой из ясеня



227 E МОЛОТОК РЕЗИНОВЫЙ

мягкий

- > DIN 5128-60, твёрдость по Шору 60 ед.
- > С двумя плоскими повехрностями
- >С рукояткой из ясеня



otin	mm	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
40	80	260	0,210	8825500	226 E-0
55	90	320	0,370	8825690	226 E-1
65	115	340	0,630	8825770	226 E-2
65	115	340	0,578	8825850	226 E-2 A
75	130	380	0,990	8825930	226 E-3
90	140	380	1,150	8826070	226 E-4

$ \emptyset \overline{\text{mm}} $	<u>mm</u>	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
55	90	320	0,320	8826740	227 E-1	
65	115	340	0,540	8826820	227 E-2	_
75	130	380	0,770	8827040	227 E-3	_
90	140	380	1,050	8827120	227 E-4	

E 226 E

ЗАПАСНАЯ РУКОЯТКА ИЗ ЯСЕНЯ

для 226 Е + 227 Е

∢mm ►	∆ _{kg} ∆	Артикул	Тип	
260	0,043	8826230	E 226 E-0	
320	0,045	8826310	E 226 E-1	
340	0,100	8826580	E 226 E-2	

∢mm ►	∆ _{kg} ∆	Артикул	Тип	
380	0,130	8827200	E 226 E-3	
380	0,170	8827390	E 226 E-4	

Деревянные / медные / свинцовые

228 МОЛОТОК ДЕРЕВЯННЫЙ

>Из светлого бука с несущей деталью

> По DIN 7462 A



- >Боек из светлого бука с несущей деталью из штампованной стали
- >С овальной рукояткой из ясеня
- >Πο DIN 7462 B



The same	GEDONE	

$ \emptyset \overline{\text{mm}} $	l⊲ mm ►l	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
70	340	0,470	8828280	228-70

CEDOREF

otin	∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
60	310	0,340	8601230	229-60	
70	320	0,610	8601310	229-70	



21 F МОЛОТОК АЛЮМИНИЕВЫЙ

- >Цилиндрическая форма
- >Сверхпрочная рукоятка из стекловолокна с пластиковой ручкой



	g 🗪	⊲ mm ⊢	Δ_{kg}^{T}	Артикул	Тип	
40	250	300	0,440	2015110	21 F-250	
45	500	320	0,710	2015129	21 F-500	
60	1000	360	1,250	2015137	21 F-1000	
70	1500	400	1,790	2015145	21 F-1500	

223 Н МОЛОТОК СВИНЦОВЫЙ

- > Бочкообразные со сквозным шплинтом
- > C рукояткой из гикори DIN 5111
- >Запасная рукоятка Е 4 Н



g			Артикул	Тип	
1000	310	1,160	8820460	223 H-1000	
1500	350	1,840	8820540	223 H-1500	
∢mm ⊳		Артикул		-	
	∆ _{kg} ∆	A	ртикул	Тип	
320	0,120		ртикул 591760	<u> </u>	

22 Н МОЛОТОК МЕДНЫЙ

- >В форме кувалды
- > Кованый боек с точным срезом
- > C рукояткой из гикори DIN 5111
- >Запасная рукоятка Е 4 Н



622 Н МОЛОТОК МЕДНЫЙ ROTBAND-PLUS

- > В форме кувалды
- > C рукояткой из гикори по DIN 5111, с дополнительной длинной обоймой из закалённой стали
- >Запасная рукоятка Е 600 Н / Е 609 Н
- > Стальная пластина, клин, обойма и шуруп для дерева соединяют головку и рукоятку молотка в единое целое
- Запатентованное соединение рукоятки, высокая степень безопасности, длительный срок эксплуатации, лучшее соотношение цены и производительности
- > Также имеется тяжелая версия весом 5 кг







g			Артикул	Тип
250	300	0,316	1583999	22 H-250
500	320	0,715	1584006	22 H-500
750	350	1,050	8867260	22 H-750
1000	360	1,333	8867340	22 H-1000
1500	380	1,933	8867420	22 H-1500
2000	400	2,341	8867500	22 H-2000

∢mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
300	0,085	8591410	E 4 H-200	
320	0,120	8591760	E 4 H-400	
350	0,210	8592060	E 4 H-800	
360	0,225	8592140	E 4 H-1000	
380	0,190	8592220	E 4 H-1500	
400	0,280	8592300	E 4 H-2000	

		A 1 A	A	T	
g 	∢ mm ⊳	∆kg∆	Артикул	Тип	
750	350	1,120	8672410	622 H-750	
1000	360	1,468	8672680	622 H-1000	
1500	380	2,075	8672760	622 H-1500	
2000	400	2,300	8672840	622 H-2000	
5000	800	6,150	1985094	622 H-5	

∢ mm ►	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
350	0,296	8596640	E 600 H-800	
360	0,315	8597880	E 600 H-1000	
380	0,373	8597960	E 600 H-1500	
400	0,442	8599070	E 600 H-2000	
800	1,120	8683530	E 609 H-5	

Инструмент для кузнечных работ

37 Е ЗУБИЛО КУЗНЕЧНОЕ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ РУБКИ

- >Для холодной рубки
- >С рукояткой из ясеня
- >Запасная рукоятка Е 37 Е

38 Е ЗУБИЛО КУЗНЕЧНОЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ РУБКИ

- >Для горячей рубки
- >С рукояткой из ясеня
- >Запасная рукоятка Е 37 Е





∢mm ►	g 🗪	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
600	1500	1,810	8663850	37 E-1500
600		0,270	8663930	E 37 E-1500

l⊲ mm ⊳l	g 🗪	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
600	1500	1,760	8664310	38 E-1500	
600		0,270	8663930	E 37 E-1500	

56 Е ПРОБОЙНИК

- >С рукояткой из ясеня
- >Запасная рукоятка Е 37 Е
- > Может поставляться со стальной рукояткой



	∢mm ►	g 🗪	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
10	600	850	1,010	8679500	56 E-10	
15	600	1000	1,480	8679690	56 E-15	
20	600	1470	1,770	8679770	56 E-20	

<u>⊘ mm</u>	∢ mm ►	g 🗪	Δ kg Δ	Артикул	Тип	
	600		0,270	8663930	E 37 E-1500	

КЛЕЩИ КУЗНЕЧНЫЕ



Ударный инструмент



ЧТО ДЕЛАЕТ УДАРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ОТ GEDORE ОСОБЕННЫМИ?

- > Основной особенностью ударных инструментов GEDORE является используемый материал 45CrMoV7, обладающий более высокой мощностью, которая на 30% (при той же прочности) больше мощности обычного материала 59CrV4 стандарта DIN. Это является существенным отличием ударных инструментов GEDORE от продукции ее конкурентов. Особенно это касается гвоздодеров.
- > Используемый GEDORE материал (45crMoV7) Самокаливающаяся сталь, закаливание производится при температуре около 850 °C в неподвижном воздухе. Данный материал характеризует высокая устойчивость и высокая прочность. Инструменты не могут сломаться даже при самых жёстких условиях работы.
- > Ударные инструменты GEDORE являются горячековаными.

- Цилиндрические пробойники, пуансоны изготавливаются на нашем заводе способом горячей ковки и имеют высокую гомогенную структуру.
- > Цилиндрические пробойники GEDORE всегда имеют допуск в сторону уменьшения. Это исключает любое смятие в просверленном отверстии.
- > Все инструменты полностью закалены по всей длине
- > Головки молотков наших инструментов закалены электроиндуктивно и, следовательно, высокогомогенизированы. Таким образом достигается максимальная прочность и предотвращается расщепление.
- > Форма головки ударных инструментов GEDORE оптимально адаптирована к радиусу наличника молотка.

Зубила

108 UNI

РУКОЯТКА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ЗУБИЛА



- >Улучшенная защитная панель создаёт высокую степень защиты от ударов
- >Эргономичный дизайн
- >Защищает руки от травм
- > Не скатывается (квадратная форма)
- >Толчок удара не отдаётся в руку
- >Рука не устаёт оптимальный захват
- > Все резцы длиной 250 мм снабжены универсальным ограничителем, защищающим руку (HS)
- > DBGM (Дизайн защищен авторским свидетельством)





овал	восьмигранник	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
20 x 12	14	0,182	8658500	108 UNI
23 x 13	16			
26 x 13	18			
26 x 7	20			

97 ЗУБИЛО ПЛОСКОЕ

рукоятка 8-гранная

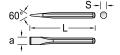
- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалён по всей длине
- > Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком

95 ЗУБИЛО ПЛОСКОЕ

рукоятка плоскоовальная

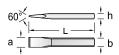
- > ∏o DIN 6453
- > Хромомолибденованадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалён по всей длине
- > Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком
- * нестандартный





L	a	S	∆ _{kg} ∆	Артикул	Тип	
125	12	10	0,069	8703820	97-125	
150	16	12	0,130	8703900	97-150	
175	20	16	0,270	8704040	97-175	
200	22	18	0,380	8704120	97-200	
250	24	20	0,406	2004666	97-250	





L		a	b	h	$\Delta_{kg} \Delta$	Артикул	Тип
100		15	14	9	0,075	8698560	95-100
125		15	14	9	0,100	8698640	95-125
150		18	17	11	0,190	8698720	95-150
175		21	20	12	0,280	8698800	95-175
200		24	23	13	0,390	8698990	95-200
225	*	24	23	13	0,460	8699610	95-225
250		25	23	13	0,500	8699020	95-253
250	*	28	26	13	0,570	8699100	95-250
300		26	23	13	0,604	8699290	95-303
300	*	30	26	13	0,710	8699370	95-300
400	*	30	26	13	0,950	8699450	95-400
500	*	30	26	13	1,160	8699530	95-500



104 ЗУБИЛО ПЛОСКОЕ

рукоятка плоская

- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Кованое
- >Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком
- > 104 HS с защищающим руку ограничителем 108 UNI
- > 104 Р с пластиковой ручкой



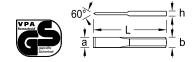
L	a	b	h	∆ kg ∆	Артикул	Тип
240	26	26	7	0,260	8723850	104
240	26	26	7	0,290	8724230	104 P
240	26	26	7	0,400	8723930	104 HS

2104 ЗУБИЛО ШЛИЦЕВОЕ

плоское

- > Изготовлено из хромованадиевой стали
- > Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Покрыто медным лаком, режущая кромка серебряного цвета





L	a	b	h	∆ kg ∆	Артикул	Тип
240	26	26	4	0,198	8911420	2104

103 ЗУБИЛО ФУГОВОЧНОЕ

рукоятка овальной формы

- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- >Тщательно закалён по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно, режущая кромка серебряного цвета
- >С широким лезвием для долбления стен, шпатлёвки, плитки
- > 103 HS с защищающим руку ограничителем 108 UNI





L	a	b	h	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
250	50	26	13	0,532	8723420	103-50	
250	60	26	13	0,557	8723500	103-60	
250	80	26	13	0,558	8723690	103-80	

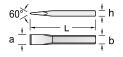
109 ЗУБИЛО КАМЕНЩИКА

рукоятка плоскоовальная

- >По DIN 7254 форма A
- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком







L	a	b	h	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
200	26	20	12	0,320	8728650	109-200	
250	26	20	12	0,400	8728730	109-250	
300	29	23	13	0,610	8728810	109-300	
350	29	23	13	0,710	8729030	109-350	
400	29	23	13	0,830	8729110	109-400	

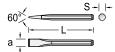


110 ЗУБИЛО КАМЕНЦИКА

рукоятка 8-гранная

- >По DIN 7254 форма В
- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком
- * нестандартный



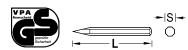


L		a	S	Δ_{kg}	Артикул	Тип	
200		23	16	0,300	8731280	110-216	
250		23	16	0,390	8731440	110-256	
300	*	23	16	0,460	8731600	110-316	
300		26	18	0,600	8731790	110-318	
350		26	18	0,700	8731870	110-358	
400	*	26	18	0,810	8731950	110-418	
400		30	20	0,990	8732090	110-420	

111 ЗУБИЛО ОСТРОНОСОЕ

рукоятка 8-гранная

- >∏o DIN 7256
- > Хромомолибденованадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком



L	S	∆ kg ∆	Артикул	Тип
200	16	0,290	8741080	111-216
250	16	0,370	8741240	111-256
300	16	0,444	8741400	111-316
300	18	0,576	8741590	111-318
350	18	0,670	8741670	111-358
400	18	0,775	8741750	111-418

110 HS ЗУБИЛО КАМЕНЦИКА

рукоятка 8-гранная

- >По DIN 7254 форма В
- > C защищающим руку ограничителем 108 UNI
- >Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком



L	a	S	$\Delta_{kg}^{T}\Delta$	Артикул	Тип
250	23	16	0,510	8732680	110 HS-256
300	26	18	0.720	8733140	110 HS-318

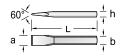
112

ЗУБИЛО ЭЛЕКТРОМОНТЕРА

рукоятка 4-гранная

- > Изготовлено из хромомолибденованадиевой стали с квадратным стержнем
- > Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком



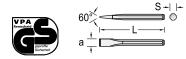


L	a	b	∆ kg ∆	Артикул	Тип
200	6	6	0,054	8744500	112-2006
200	8	6	0,054	8744690	112-2008
200	10	7	0,073	8744770	112-2100
250	8	6	0,068	8744930	112-2508
250	10	7	0,091	8745070	112-2510
250	12	8	0,119	8745150	112-2512
300	15	10	0,227	8745310	112-3000

112 А ЗУБИЛО ЭЛЕКТРОМОНТЕРА

рукоятка 8-гранная

- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком



L	a	S	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
250	12	10	0,152	8745900	112 A-250
300	15	12	0,264	8746040	112 A-300

112 S ЗУБИЛО ЭЛЕКТРОМОНТЕРА КАНАВОЧНОЕ

- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком



L	a	b	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
200	26.8	46	0.228	8746550	112 S	

96 ЗУБИЛО ПОПЕРЕЧНОЕ

рукоятка плоскоовальная

- >∏o DIN 6451
- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- >Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком

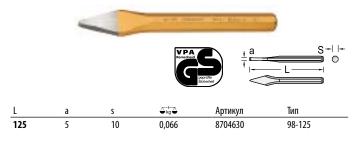


L	a	b	h	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
125	5	14	9	0,098	8702180	96-125	
150	6	17	11	0,170	8702260	96-150	
175	7	17	11	0,210	8702340	96-175	
200	8	20	12	0,290	8702420	96-200	
250	9	23	13	0,530	8702500	96-250	

98 ЗУБИЛО ПОПЕРЕЧНОЕ

рукоятка 8-гранная

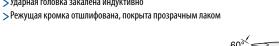
- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалено по всей длине
- > Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком



202 ЗУБИЛО ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ КАФЕЛЕМ

рукоятка плоская

- >Хромо-ванадиевая сталь 59CrV4
- >Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно





L	a	b	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
100	10	7	0,033	8879430	202-100	

203

ЗУБИЛО ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ КАФЕЛЕМ

остроконечное

- > Хромованадиевая сталь 59CrV4
- Наконечник отшлифован, покрыт прозрачным лаком





L	S	∆ _{kg} ∆	Артикул	Тип
100	7	0,032	8880280	203-100

128 ДОЛОТО

рукоятка 8-гранная

- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалено по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком





L	a	S	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
120	2	10	0,070	8775650	128-2

129

ЗУБИЛО КАНАВОЧНОЕ

рукоятка 8-гранная

- >Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалён по всей длине
- > Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком



L	a	S	Δ_{kg}^{\dagger}	Артикул	Тип	
150	3	10	0.070	8776460	129-3	

Пробойники / кернеры / выколотки

99 ПРОБОЙНИК

8-гранный

- >∏o DIN 6458
- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- >Тщательно закалён по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком
- >По желанию специальные типы или размеры
- * нестандартный



100

KEPHEP

8-гранный

- >∏o DIN 6450
- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Тщательно закалены по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком
- >№ 119-175 с направляющим стержнем
- >По желанию специальные типы или размеры
- * нестандартный







d		L	S		Артикул	Тип	
4		120	10	0,063	8721050	100-10	
5		120	12	0,091	8721130	100-12	
5		150	12	0,119	8721210	100-15	
8	*	150	16	0,216	8721480	100-16	





d		L	S	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
1		120	10	0,060	8708700	99 10-1
2		120	10	0,061	8708970	99 10-2
3		120	10	0,063	8709190	99 10-3
4		120	10	0,065	8709350	99 10-4
5		120	10	0,063	8709510	99 10-5
3		120	12	0,088	8710950	99 12-3
4		120	12	0,086	8711170	99 12-4
5		120	12	0,091	8711330	99 12-5
6		120	12	0,094	8711410	99 12-6
7		120	12	0,096	8711680	99 12-7
8		120	12	0,099	8711760	99 12-8
10	*	120	12	0,103	8711920	99 12-10



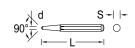


100 A KEPHEP

с наконечником из твердого металла

> Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7





L	S	d	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
120	10	4	0,063	8721720	100 A-10
130	12	4	0,089	1568396	100 A-12

101KEPHEP-ABTOMAT

с наконечником

- >Для работы одной рукой
- > С пружинным механизмом
- >Сила удара сдерживается винтовой резьбой
- >Защита рук для удобной и безопасной работы
- >Запасная часть Е 101



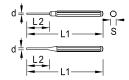
L	S	d	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
145	16	4	0,145	8722880	101	
		4	0,010	8870800	E 101	

119 ВЫКОЛОТКА

8-гранный

- >Πο DIN 6450
- >Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- >Тщательно закалены по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком
- >№ 119–175 с направляющим стержнем
- > По желанию специальные типы или размеры
- * нестандартный





d		L,	L,	S	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
1,5	*	110	30	8	0,061	2004658	119-1,5
2,0		150	30	10	0,070	8758640	119-2
2,5	*	150	30	10	0,069	8758720	119-2,5
3,0		150	40	10	0,071	8758800	119-3
3,5	*	150	40	10	0,072	8758990	119-3,5
4,0		150	50	10	0,061	8759020	119-4
4,5	*	150	50	10	0,065	8856220	119-4,5
5.0		150	50	10	0.068	8759290	119-5

d		L,	L,	S	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
6,0		150	50	10	0,073	8759370	119-6
7,0	*	150	50	12	0,103	8759450	119-7
8,0		150	50	12	0,109	8759530	119-8
9,0	*	150	50	12	0,115	8759610	119-9
10,0		150	50	12	0,123	8759880	119-10
12,0		150	50	14	0,170	8759960	119-12
14,0		180	80	16	0,237	8859670	119-14
6,0		175	85	10	0,070	8761350	119-175

114 ВЫКОЛОТКА

с направляющей втулкой

- > Наконечник изготовлен из материала 115CrV3, закалён 55 - 59 HRC
- > Стержень с насечкой
- > Отшлифован и отполирован



d	L	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
0,9	80	0,006	8755460	114-09
1,4	85	0,012	8755540	114-14
1,8	88	0,012	8755620	114-18
2,4	92	0,018	8755700	114-24
2,8	96	0,020	8755890	114-28
3,4	96	0,026	8755970	114-34
3,9	100	0,026	8756000	114-39
5,9	100	0,032	8756190	114-59

115 НАБОР ВЫКОЛОТОК

8 штук

- > В металлическом футляре
- >С направляющей втулкой
- > Наконечник изготовлен из материала 115CrV3, закалён 55 - 59 HRC
- >Стержень с насечкой
- >Отшлифован и отполирован



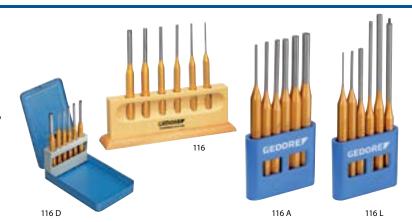
Состав		Артикул	Тип	
114-09 -14 -18 -24 -28 -34 -39 -59	0.350	8756780	115	

Наборы

116 A - 116 L НАБОР ВЫКОЛОТОК

6 штук

- >Сталь воздушной закалки Хром-Молибден-Ванадий 45CrMoV7
- > Закалены равномерно по всей длине и тщательно отпущены
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком
- >116 L =шаблон



Состав	Модель	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
119-3 -4 -5 -6 -7 -8	деревянный стенд	0,714	8757240	116
119-3 -4 -5 -6 -7 -8	Складной	0,820	8758050	116 D

металлический футляр

Состав	Модель	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
119-3 -4 -5 -6 -7 -8	Держатель из ПВХ	0,530	8757670	116 A
119-2 -3 -5 -175 -175-4 -175-6	Держатель из ПВX	0.475	8839990	116 L



119 L НАБОР ВЫКОЛОТОК

6 штук

- > Сталь воздушной закалки Хром-Молибден-Ванадий 45CrMoV7
- >Закалены равномерно по всей длине и тщательно отпущены
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком
- > В подставке из ПВХ
- >Удлиненная модель 175 мм



Состав	Модель	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
119-175-4 175-5 175-6 175-7	Держатель из ПВХ	0,580	8866290	119 L
175-8 175-10				

106 - 106 D НАБОР ЗУБИЛ И ПРОБОЙНИКОВ

6 штук

- >Сталь воздушной закалки Хром-Молибден-Ванадий 45CrMoV7
- >Закалены равномерно по всей длине и тщательно отпущены
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком







Состав	Модель	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
97-125 150 98-125 99 12-3	Держатель из ПВХ	0,525	8725200	106
100-10 119-4				
97-125 150 98-125 99 12-3 100-10 119-4	Складной металлический футляр	0,805	8725710	106 D

113 - 113 D НАБОР ПРОБОЙНИКОВ

6 штук

- > Сталь воздушной закалки Хром-Молибден-Ванадий 45CrMoV7
- > Закалены равномерно по всей длине и тщательно отпущены
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком



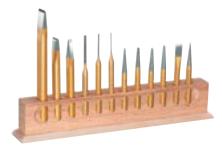


Состав	Модель	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип
99 10-1 2 3	Держатель из ПВХ	0,460	8753680	113
99 12-4 5				
100-10				
99 10-1 2 3	Складной металлический	0,755	8754060	113 D
99 12-4 5	футляр			
100-10				

107 НАБОР ЗУБИЛ И ПРОБОЙНИКОВ

12 штук

- > Сталь воздушной закалки Хром-Молибден-Ванадий 45CrMoV7
- >Закалены равномерно по всей длине и тщательно отпущены
- > Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком
- > В деревянной подставке





Состав	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
95-150 200	2,075	8726440	107	
96-150				
97-125				
99 10-2 3 4 5				
100-10				
119-2 3 5				

Разное

206 ЗУБИЛО ДЛЯ ШНУРОВОЙ ПРОВОДКИ

- > Хромо-ванадиевая сталь 59CrV4
- > Тщательно закалён по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком



l⊲ mm ►l	mm	∆dd	Артикул	Тип
150	8	0,070	8880600	206-150

90 HS **UHCTPYMEHT** ДЛЯ ЗАБИВАНИЯ ГВОЗДЕЙ

8-гранный

- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7, оцинкованы
- > Тщательно закалён по всей длине
- >Ударная головка закалена индуктивно
- >С защищающим руку ограничителем чёрного цвета для удобной и безопасной работы



L	S	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
170	18	0,488	8885830	90 HS-4	
170	18	0,488	8886130	90 HS-6	

208

PA3MFT4NK ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

6-гранный

- >Хромо-ванадиевая сталь 59CrV4
- >Покрытие из никеля



∢mm ►	mm	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
150	6	0,040	8881680	208-150

126

OEMNMKN ДЛЯ ОСАЖИВАНИЯ ЗАКЛЕПОК

8-гранный

- > По DIN 6434
- > Хромомолибденованадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком, без шероховатостей

-	_			
1000		 	 	_

Для стержня заклепки Ø mm	внутр. Ø	L	S	∆kg →	Артикул	Тип
2	2,5	100	10	0,063	8774090	126-2
3	3,5	100	10	0,061	8774170	126-3
4	4,5	100	12	0,081	8774250	126-4
5	6,0	110	12	0,132	8774330	126-5
6	7,0	110	14	0,130	8774410	126-6

127

OEMNMKN ДЛЯ ВЫСАДКИ ЗАКЛЕПОК

8-гранный

- > По DIN 6435
- > Хромомолибденованадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком, без шероховатостей



Для стержня заклепки Ø mm	внутр. Ø	L	S	∆kg⊅	Артикул	Тип	
2	3,5	100	10	0,062	8775060	127-2	
3	5,2	100	10	0,063	8775140	127-3	
4	7,0	100	12	0,090	8775220	127-4	
5	8,8	110	14	0,133	8775300	127-5	
6	10,5	110	16	0,173	8775490	127-6	

125 B

НАБОР ОБЖИМОК ДЛЯ ОСАЖИВАНИЯ И ВЫСАДКИ ЗАКЛЕПОК

6 штук

- > Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7
- > Закалены по техническим условиям для ударного инструмента по DIN 7255
- > Режущая кромка отшлифована, покрыта прозрачным лаком, без шероховатостей
- > В чехле из поливинилхлорида

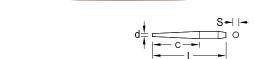
Состав	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
126-2 3 4	0,470	8773600	125 B	
127-2 3 4				



Монтировки

135 ОПРАВКА СБОРОЧНАЯ

- >Хромованадиевая сталь 59CrV4
- >Тщательно закалена по всей длине
- >По желанию возможны специальные размеры

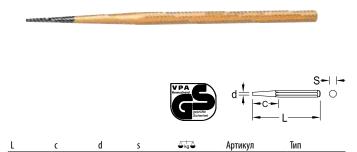


d	L	C	S	∆kg∆	Артикул	Тип
5	180	110	12	0,110	8782350	135-5
6	200	120	13	0,150	8782430	135-6
8	200	130	16	0,225	8782510	135-8
9	200	130	20	0,340	8782780	135-9
10	230	140	22	0,490	8782860	135-10
11	250	155	25	0,620	8782940	135-11
12	280	170	27	0,890	8783080	135-12
14	315	190	30	1,250	8783160	135-14
15	340	200	32	1,570	8783240	135-15
16	380	220	36	2,190	8783320	135-16

136-500 ДОЛОТО КОНУСНОЕ

8-гранное

- > Хромомолибденованадиевая закалённая сталь 45CrMoV7, никелированная поверхность
- > Тщательно закалено по всей длине



1,050

8783400

136-500

137-E	500		
ЛОМ	N3OI	-HV	ТЫЙ

8-гранный

- >Сталь воздушной закалки Хром-Молибден-Ванадий 45CrMoV7
- > Равномерно закален по всей длине и тщательно отпущена



L	C	d	S	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
600	120	5	20	1,305	8783590	137-600	

138-400 КИРКА ИЗОГНУТАЯ

шестигранная

500

> Хромомолибденованадиевая закалённая сталь 59CrV4, никелированная поверхность

20

> Равномерно закалена по всей длине и тщательно отпущена



∢mm ►	mm∓⊏	d	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
400	23	17	0,645	1396609	138-400	

139-400 MOHTUPOBKA

>Сталь хромованадиевая 31CrV3, никелирована



∢mm ⊳	Ø	∆ kg ∆	Артикул	Тип	
400	14	0,480	1396595	139-400	

140-380

МОНТИРОВКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ

- > Изготовлена из специальной стали
- > Тщательно закалена по всей длине
- > С тремя гвоздодёрами



∢mm ►	mm <u>+</u>	Δ_{kg}^{+}	Артикул	Тип	
380	42	0.650	8894310	140-380	

600

МОНТИРОВКА

восьмиугольная

- >Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7, хромированная
- > Тщательно закалён по всей длине
- >С пластиковой рукояткой
- > Очень прочная и гибкая

∢mm ►	mm <u>*</u>	S	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
300	15	12	0,230	1471945	141-300	
390	15	12	0.390	1471937	141-390	

1471929

141-600

0,785

S 141-3

НАБОР МОНТИРОВОК

3 штуки

- >Хромо-молибдено-ванадиевая закалённая сталь 45CrMoV7, хромированная
- > Тщательно закалён по всей длине
- >С пластиковой рукояткой
- > Очень прочная и гибкая
- > В картонной упаковке

Состав	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
141-300 390 600	1,474	1525476	S 141-3

142-430

МОНТИРОВКА АЛЮМИНИЕВАЯ

- > Выкована из алюминия высокого класса
- > Тщательно закалена
- > Очень лёгкая и очень прочная
- >Для универсального использования с рычагом и наконечником



l⊲ mm ►l	mm _T	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
430	26	0.405	1859188	142-430

Гвоздодер / Лом

120 ГВОЗДОДЕР

шестигранный

- > Из специальной стали
- > Режущие кромки тщательно закалены



>С прямым лезвием и острием

l⊲ mm ►l	Ø	$\Delta_{kg}^{\dagger}\Delta$	Артикул	Тип	
1000	30	5,2	8770500	122-1000	
1500	30	8,2	8770770	122-1500	

123

ЛОМ

151

ЛОМ

> С загнутым лезвием и острием

∢mm ►	Ø	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип	
1000	30	5,3	8771230	123-1000	
1500	30	8.7	8771580	123-1500	

|**∢** mm ►| шестигранный Артикул Тип 350 0,840 8769330 120-350 18 18 1,150 8769410 120-500 600 18 1,355 8769680 120-600 700 18 1,550 8769760 120-700 1,770 8769840 120-800 800 18 2,175 1000 18 8769920 120-1000

124

1500

>С расщепом и острием

∢ mm ►	Ø	$\Delta_{kg}^{+}\Delta$	Артикул	Тип
1000	30	5,2	8772040	124-1000

8772200

124-1500

>0	.верхпро	рчная	модель
_			

>С закруглённым наконечником и обработанным остриём

					_
∢ mm ►	Ø	∆kg∆	Артикул	Тип	
1500	30	8,4	8824880	151-1500	