

ДИСКИ ДЛЯ РЕЗКИ, ШЛИФОВКИ И ОТДЕЛКИ

Каталог Продукции

Наши ценности

Профессиональное мастерство

Мы стремимся к высочайшему качеству нашей продукции и безупречному сервису.

Целостность и прозрачность

Мы прозрачные и надёжные партнёры для всех наших клиентов.

Стратегическое партнёрство

Мы стремимся сделать клиентов, поставщиков и сотрудников компании нашими «стратегическими партнёрами».

Творческие инновации

Мы используем технологическое лидерство, индивидуальные и корпоративные инициативы для сохранения лидерства и продвижения вперёд.

Содержание

О компании	4-5
Этикетка	6
Техническая информация	7
Диски «Бритва»	8
Диски 3 в 1-ом	9
Отрезные диски по металлу и стали	10-11
Отрезные диски по резке нержавеющей стали	12-13
Высокопрочные отрезные диски по металлу и стали	14
Отрезные диски по алюминию	14
Отрезные диски по кафелю, бетону и кирпичу	15
Стационарные отрезные диски	16
Диски для стационарных пил по металлу	17
Высокочастотные отрезные диски	18
Отрезные диски «Тесак» для резки железнодорожных рельс	19
Диски на смоляной основе для профилирования рельс	19
Шлифовальные диски по металлу и стали	20
Шлифовальные диски по нержавеющей стали	21
Специальные диски для трубопроводов	22
Шлифовальные диски для работы с литьём и ковкой	23
Высокопрочные шлифовальные диски по металлу и стали	24
Шлифовальные диски по кафелю, бетону и кирпичу	25
Лепестковые диски	26
Керамические лепестковые диски	27
Эконом-вариант лепестковых дисков	28
Волоконные диски	29-31
Наждачные круги с соединением на резьбе	31
Безопасное обращение с абразивными дисками и соответствующим инструментом	32-33
Шлифовальные круги на керамической связке	34-35
Руководство по эксплуатации	36



О компании

Компания CGW

Основанная в 1956 году, компания CGW уже получила международное признание, благодаря широкому разнообразию высококачественного абразивного инструмента на гибкой подложке и со связующим элементом. В связи с разработкой нового автоматизированного оборудования, предназначенного для производства отрезных и шлифовальных кругов, с 2000 года компания CGW может гордиться своими достижениями на данном сегменте рынка. На сегодняшний день компания CGW обеспечивает абразивными кругами более чем 40 стран по всему миру начиная от Северной и Южной Америки и до Европы, Азии и Австралии. Продукция компании применяется в сварочных работах, строительстве, производстве рельсов, авиационной и нефтяной промышленности. Все виды изделий, выпускаемых компанией, производятся с использованием передовых технологий и соответствуют международным стандартам сертификации: EN 12413, EN 13743, ANSI B7.1, ISO 18001, ISO 14001 и OSA.

Пять основополагающих принципов компании CGW

1 Перспективные разработки и производство

Разработки которые ведутся в стенах компании и команда инженеров которые полагаются на результаты собственной лаборатории, позволяют нам беспрерывно улучшать выпускаемую продукцию, а так же разрабатывать новые высокоточные решения для наших клиентов.

2 Эффективное планирование графика работ

Наша упрощённая система координации данных между отделом заказов и продаж и между производством позволяют быстрое согласование работ даже в «часы пик», своевременное оповещение клиентов и мгновенное реагирование на непредвиденные изменения графика.

3 Постоянный и строгий контроль качества

Наши промышленные процессы и обслуживание наших производственных мощностей соответствует строгим международным стандартам качества, правилам безопасности и охраны окружающей среды.

4 Своевременные поставки

Мы прилагаем все усилия, чтобы избежать задержек и ошибок с момента поступления заказа и до момента погрузки конечного продукта.

5 "Лучший в мире сервис"

Десятилетия лидерства в нашей индустрии основаны главным образом на приверженности и исключительном обслуживании клиентов. Именно благодаря бескомпромиссной преданности мы наладили и поддерживаем связь с клиентами по всему миру.

Наше внимание к деталям и стремление к совершенству находят своё отражение в наших продуктах: они заработали всемирную репутацию за высокое качество, консистентность и приемлимую цену.

Промышленный Лидер в Абразивной Индустрии

Компания CGW производит тысячи наименований продуктов для аэрокосмической, нефтегазовой, автомобильной и строительной отраслей.

Наш широкий ассортимент продукции состоит из дисков для - шлифования поверхностей | бесцентрового шлифования | цилиндрического шлифования | глубинного шлифования | резки и отделки

Мы не говорим, что изобрели колесо, мы просто знаем как сделать его лучше!

Этикетка



Типы абразивных материалов

A	Оксид Алюминия: Самый распространённый тип зерна используемый при работе в тяжёлых условиях и больших нагрузках. Белый Оксид Алюминия: Данный вид зерна обладает высокой степенью ломкости, чт
WA	делает резку легкой и быстрой. Подходит для легкого шлифования любой стали, особенно
ZA	Циркониевый Оксид Алюминия: Обладает отличной износостойкостью. Идеально подходит для работы со сплавами на основе железа и нержавеющей стали.
C	Карбид Кремния: Используется для резки и шлифовки бетона, кафеля и кирпичной кладки.
ASL	Керамическое зерно с оксидом алюминия: в примеси с новым поколением связок идеально подходит для холодной резки и шлифования.
ALU	Специально обработанный оксид алюминия: идеальный материал для резки алюминия и других мягких металлов

Техническая Информация

Качество шлифовального круга

Качество обработки шлифовального круга связано со спецификой условий конкретного применения - в зависимости от типа станка и структуры обрабатываемого изделия. Качество оценивается по двум критериям: коэффициент шлифования и производительность.

1) G - Фактор или коэффициент износостойкости

В процессе шлифования - это соотношение массы снятого припуска к потере массы шлифовального круга за обозначенный период времени.

Данное соотношение эквивалентно сроку службы круга при соответствующем применении.

При резании это соотношение площади участка снятого припуска к площади изношенности отрезного круга. Чем больше соотношение, тем выше производительность.

	В процессе шлифования	В процессе резки
Расчет коэффициента износостойкости	$G = \frac{\text{снятый припуск (гр)}}{\text{потеря массы круга (гр)}}$	$G = \frac{\text{площадь сечения} \times \text{число срезов(см}^2\text{)}}{\text{площадь износа круга (см}^2\text{)}}$

2) Производительность

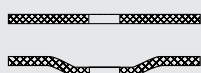
Производительность показывает процент съема припуска (грамм / мин.) в процессе шлифования или общую площадь отрезанного материала за определенный период времени (см² / мин.) в процессе резания.

	В процессе шлифования	В процессе резки
Расчет производительности (КПД)	$E = \frac{\text{снятый припуск (гр)}}{\text{время испытания (мин)}}$	$Q = \frac{\text{площадь сечения} \times \text{число срезов(см}^2\text{)}}{\text{время испытания (мин)}}$

Резка и Шлифовка нержавеющей и высокопрочной стали

Отрезные диски «Бритва» - Обладают высокой производительностью и особенно длительным сроком службы. Рекомендуется для резки профилей и труб диаметром до 4 "(100 мм) в диаметре.

Шлифовальные диски «Бритва» - Исключительно подходят для шлифовки нержавеющей и высокопрочной стали, обеспечивая идеально ровную поверхность.



Угловая
Шлифовальная
Машинка **80 М/С**

Отрезные Диски «Бритва»

Размеры		Тип Зерна	Серийный Номер	Об./мин	Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4 1/2 x 3/64 x 7/8	115x1.0x22.23	ASL 60 TBF	946105	13,300	25	
4 1/2 x 1/16 x 7/8	115x1.6x22.23	ASL 36 TBF	939114	13,300	25	
5 x 3/64 x 7/8	125x1.0x22.23	ASL 60 TBF	946112	12,250	25	
5 x 1/16 x 7/8	125x1.6x22.23	ASL 36 TBF	939145	12,250	25	
6 x 1/16 x 7/8	155x1.6x22.23	ASL 36 TBF		10,200	25	

Шлифовальные Диски «Бритва»

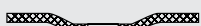
Размеры		Тип Зерна	Серийный Номер	Об./мин	Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4 1/2 x 1/8 x 7/8	115x3.2x22.23	ASL 36 PBF	890705	13,300	25	
4 1/2 x 1/4 x 7/8	115x6.5x22.23	ASL 36 PBF	971763	13,300	25	
5 x 1/8 x 7/8	125x3.2x22.23	ASL 36 PBF	933815	12,250	25	
5 x 1/4 x 7/8	125x6.5x22.23	ASL 36 PBF	971770	12,250	25	
6 x 1/4 x 7/8	150x6.5x22.23	ASL 36 PBF	971787	10,200	25	

Диски 3 в 1-ом

Резка, Шлифовка и Отделка нержавеющей и высокопрочной стали

Высокая производительность в 1-ом диске:

- Быстрая, высококачественная резка
- Профессиональная шлифовка
- Идеальная отделка
- Без примесей: Fe-S-CI≤0.1%, поэтому подходит для работы с нержавеющей сталью
- Дополнительная стекловолоконная сетка обеспечивающая особую прочность и гибкость
- Идеально подходит для широкого спектра работ по металлу и нержавеющей стали, особенно для работ с металлическими профилями и трубами, где необходима параллельная резка и шлифовка швов после сварки
- Позволяет сэкономить место на складе или в машине, т.к. исключает необходимость в дополнительных дисках
- Часто используется вместо лепестковых дисков для отделочных работ сразу после шлифования



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 М/С

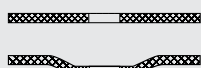
Размеры		Тип Зерна	Серийный Номер	Об./мин	Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4 1/2 x 3/32 x 7/8	115x2.5x22.23	A 36 SBF	812783	13,300	25	
5 x 3/32 x 7/8	125x2.5x22.23	A 36 SBF	814879	12,250	25	
7 x 1/8 x 7/8	180x3.2x22.23	A 36 SBF	870066	8,500	25	
9 x 1/8 x 7/8	230x3.2x22.23	A 36 SBF	886746	6,650	25	

Отрезные диски

по металлу и стали

А – Оксид Алюминия

Отрезные диски спроектированы для точной и чистой резки металла, стали и разных металлических сплавов.


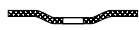


Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 М/С



Тонкие Отрезные Диски по металлу и стали

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер		Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм					Коробка	Упаковка
4x ³ / ₆₄ x ⁵ / ₈	100x1.0x16	A 46 TBF	638642		15,300	25	
4x ¹ / ₁₆ x ⁵ / ₈	100x1.6x16	A 36 TBF	638659		15,300	25	
4x ⁵ / ₆₄ x ⁵ / ₈	100x2.0x16	A 36 TBF	639526		15,300	25	
4 ¹ / ₂ x ³ / ₆₄ x ⁷ / ₈	115x1.0x22.23	A 46 TBF	878437		13,300	25	
4 ¹ / ₂ x ¹ / ₁₆ x ⁷ / ₈	115x1.6x22.23	A 36 TBF	311842	696611	13,300	25	
4 ¹ / ₂ x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	115x2.0x22.23	A 36 TBF	457854		13,300	25	
5x ³ / ₆₄ x ⁷ / ₈	125x1.0x22.23	A 46 TBF	878444		12,250	25	
5x ¹ / ₁₆ x ⁷ / ₈	125x1.6x22.23	A 36 TBF	311873		12,250	25	
5x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	125x2.0x22.23	A 36 TBF	639618		12,250	25	
6x ³ / ₆₄ x ⁷ / ₈	155x1.2x22.23	A 46 TBF	639687		10,200	25	
6x ¹ / ₁₆ x ⁷ / ₈	155x1.6x22.23	A 36 TBF	640140		10,200	25	
6x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	155x2.0x22.23	A 36 TBF	633432		10,200	25	
7x ¹ / ₁₆ x ⁷ / ₈	180x1.6x22.23	A 36 TBF	345045	835911	8,500	25	
7x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	180x2.0x22.23	A 36 TBF	640195		8,500	25	
9x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	230x2.0x22.23	A 36 TBF	312016		6,650	25	

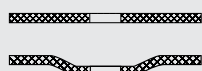
Отрезные диски по металлу и стали

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер		Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм					Коробка	Упаковка
4x ³ / ₃₂ x ⁵ / ₈	100x2.5x16	A 30 RBF	639533		15,300	25	
4x ¹ / ₈ x ⁵ / ₈	100x3.2x16	A 24 RBF	313853	311651	15,300	25	
4 ¹ / ₂ x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	115x2.5x22.23	A 30 RBF	640133	993284	13,300	25	
4 ¹ / ₂ x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	115x3.2x22.23	A 24 RBF	313846	311675	13,300	25	
5x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	125x2.5x22.23	A 30 RBF	622313	993260	12,250	25	
5x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	125x3.2x22.23	A 24 RBF	313839	311880	12,250	25	
6x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	155x2.5x22.23	A 30 RBF	643479		10,200	25	
6x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	155x3.2x22.23	A 24 RBF	640171		10,200	25	
6x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	150x3.2x22.23	A 24 RBF		639694	10,200	25	
7x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	180x2.5x22.23	A 30 RBF	639779		8,500	25	
7x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	180x3.2x22.23	A 24 RBF	315642	311972	8,500	25	
9x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	230x2.5x22.23	A 30 RBF	640225		6,650	25	
9x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	230x3.2x22.23	A 24 RBF	313822	312023	6,650	25	

Отрезные диски по нержавеющей стали

WA – Белый Оксид Алюминия

Предназначен для точной и чистой резки по нержавеющей стали и сплавов на её основе. Без примесей: Fe-S-Cl≤0.1%





Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 М/С

Отрезные диски по нержавеющей стали

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер		Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм					Коробка	Упаковка
4x ³ / ₆₄ x ⁵ / ₈	100x1.0x16	WA 46 SBF	461493		15,300	25	
4x ¹ / ₁₆ x ⁵ / ₈	100x1.6x16	WA 36 SBF	312283		15,300	25	
4x ⁵ / ₆₄ x ⁵ / ₈	100x2.0x16	WA 36 SBF	639540		15,300	25	
4 ¹ / ₂ x ³ / ₆₄ x ⁷ / ₈	115x1.0x22.23	WA 46 SBF	878451	877362	13,300	25	
4 ¹ / ₂ x ¹ / ₁₆ x ⁷ / ₈	115x1.6x22.23	WA 46 SBF	312290	521142	13,300	25	
4 ¹ / ₂ x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	115x2.0x22.23	WA 36 SBF	643158		13,300	25	
5x ³ / ₆₄ x ⁷ / ₈	125x1.0x22.23	WA 46 SBF	878468		12,250	25	
5x ¹ / ₁₆ x ⁷ / ₈	125x1.6x22.23	WA 36 SBF	312320		12,250	25	
5x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	125x2.0x22.23	WA 36 SBF	606146		12,250	25	
6x ³ / ₆₄ x ⁷ / ₈	155x1.2x22.23	WA 46 SBF	639717		10,200	25	
6x ¹ / ₁₆ x ⁷ / ₈	155x1.6x22.23	WA 36 SBF	642038		10,200	25	
6x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	155x2.0x22.23	WA 36 SBF			10,200	25	
7x ¹ / ₁₆ x ⁷ / ₈	180x1.6x22.23	WA 36 SBF	345052	835928	8,500	25	
7x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	180x2.0x22.23	WA 36 SBF	640201		8,500	25	
9x ⁵ / ₆₄ x ⁷ / ₈	230x2.0x22.23	WA 36 SBF	474684	657674	6,650	25	

Отрезные диски по нержавеющей стали

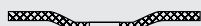
Размеры		Тип Зерна	Серийный номер		Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм					Коробка	Упаковка
4x ³ / ₃₂ x ⁵ / ₈	100x2.5x16	WA 30 SBF	639557		15,300	25	
4x ¹ / ₈ x ⁵ / ₈	100x3.2x16	WA 24 SBF	639564	358830	15,300	25	
4 ¹ / ₂ x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	115x2.5x22.23	WA 30 SBF	639588		13,300	25	
4 ¹ / ₂ x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	115x3.2x22.23	WA 24 SBF	551156	312306	13,300	25	
5x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	125x2.5x22.23	WA 30 SBF	639625		12,250	25	
5x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	125x3.2x22.23	WA 24 SBF	639632	616596	12,250	25	
6x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	155x2.5x22.23	WA 30 SBF			10,200	25	
6x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	155x3.2x22.23	WA 24 SBF	640188		10,200	25	
6x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	150x3.2x22.23	WA 24 SBF		639748	10,200	25	
7x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	180x2.5x22.23	WA 30 SBF	639786		8,500	25	
7x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	180x3.2x22.23	WA 24 SBF	551163	312337	8,500	25	
9x ³ / ₃₂ x ⁷ / ₈	230x2.5x22.23	WA 30 SBF	642915		6,650	25	
9x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	230x3.2x22.23	WA 24 SBF	534555	312375	6,650	25	

Отрезные диски

по металлу и стали

ZA – Циркониевый Оксид Алюминия

Эффективные и высокопрочные диски с продолжительным сроком службы. Превосходны для работы со сплавами, штампованным железом и нержавеющей сталью.



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 М/С

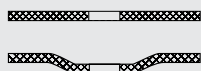
Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4 1/2 x 1/8 x 7/8	115x3.2x22.23	ZA 24 TBF	989096	13,300	25	
7 x 1/8 x 7/8	180x3.2x22.23	ZA 24 TBF	989157	8,500	25	
9 x 1/8 x 7/8	230x3.2x22.23	ZA 24 TBF	989171	6,650	25	

Отрезные диски

по алюминию

ALU – Специально Обработанный Оксид Алюминия

Идеальное решения для резки алюминия и других мягких металлов.



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 М/С

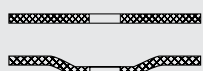
Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4 1/2 x 1/16 x 7/8	115x1.6x22.23	ALU 36 NBF	640102	13,300	25	
5 x 1/16 x 7/8	125x1.6x22.23	ALU 36 NBF	640324	12,250	25	

Отрезные диски

по керамике

С – Карбид Кремния

Для работ с кирпичной кладкой, бетоном, керамической плиткой, мрамором, камнем и цветными металлами.



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 M/C

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер		Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм					Коробка	Упаковка
4 ¹ / ₈ x 5 ⁵ / ₈	100x3.0x16	C 24 RBF		315666	15,300	50	
4 ¹ / ₂ x 1 ⁷ / ₈	115x3.2x22.23	C 24 RBF	313884	312207	13,300	50	
5 ¹ / ₈ x 7 ⁷ / ₈	125x3.2x22.23	C 24 RBF	313877	315673	12,250	50	
7 ¹ / ₈ x 7 ⁷ / ₈	180x3.2x22.23	C 24 RBF	315659	312221	8,500	25	
9 ¹ / ₈ x 7 ⁷ / ₈	230x3.2x22.23	C 24 RBF	313815	312245	6,650	25	

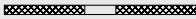

Стационарные отрезные диски

Тонкие диски с высокорезущими свойствами используются на маломощных стационарных станках. Подходят для универсального применения по металлу и стали, особенно для работы с конструкционной сталью, профилями и трубами.

SR – Диски с одним усилительным слоем из стекловолокна. Подходят для работы с профилями и трубами с малыми площадями сечения.

DR – Диски с двойным усилительным слоем из стекловолокна. Подходят для работы с более крупными профилями и трубами, а также для выполнения идеально прямой линии разреза по труднорежущимся металлам.



		Маломощная Пила с Насечками	80 М/С
---	---	-----------------------------------	--------

По металлу и стали | А – Оксид Алюминия

	Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
	Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
DR	12x7/64"x20mm	305x2.8x20	A 36 TBF		5,100	10	
DR	12x7/64x1	305x2.8x25.4	A 36 TBF	639960	5,100	10	
SR	12x1/8x1	305x3.0x25.4	A 36 TBF		5,100	10	
DR	14x7/64x1	356x2.8x25.4	A 36 TBF	640003	4,400	10	
SR	14x1/8x1	356x3.2x25.4	A 36 TBF	675296	4,400	10	
DR	16x1/8x1	402x3.2x25.4	A 36 TBF		3,850	10	
SR	16x1/8x1	402x3.2x25.4	A 36 TBF	946655	3,850	10	

По нержавеющей стали | WA – Белый Оксид Алюминия

	Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
	Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
DR	12x7/64x1	305x2.8x25.4	WA 24 SBF	632930	5,100	10	
DR	14x7/64x1	356x2.8x25.4	WA 36 SBF	675784	4,400	10	
SR	14x1/8x1	356x3.2x25.4	WA 36 SBF	640072	4,400	10	
SR	16x1/8x1	402x3.2x25.4	WA 36 SBF	660377	3,850	10	

Диски для стационарных пил по металлу

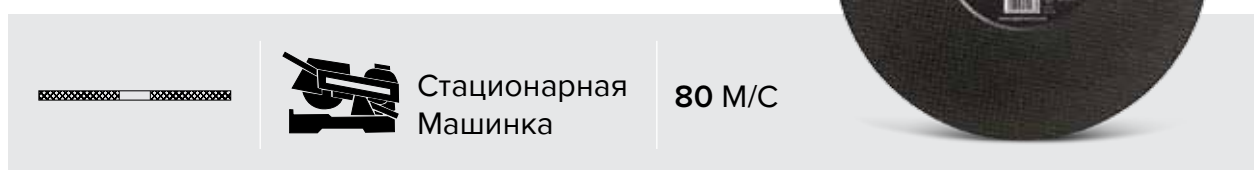
А – Оксид Алюминия

Для резки конструкционной стали, прутьев, труб и железных сплавов.

С – Карбид Кремния

Для резки бетона, керамической плитки, кирпича и мрамора.

Для использования на стационарных машинах!



Стационарная
Машинка

80 М/С

По металлу и стали | А – Оксид Алюминия

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
10x ⁷ / ₆₄ x1	254x2.8x25.4	A 24 RBF	992898	6,150	10	
12x ¹ / ₈ x1	305x3.5x25.4	A 24 RBF	312061	5,100	10	
14x ¹ / ₈ x1	356x3.5x25.4	A 24 RBF	312078	4,400	10	
16x ⁵ / ₃₂ x1	402x4.0x25.4	A 24 RBF		3,850	10	

По бетону, керамической плитке и мрамору | С – Карбид Кремния

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
12x ¹ / ₈ x1	305x3.5x25.4	C 24 RBF	640249	5,100	10	
14x ¹ / ₈ x ⁷ / ₈	356x3.5x22.23	C 24 RBF	329670	4,400	10	
14x ¹ / ₈ x1	356x3.5x25.4	C 24 RBF	640041	4,400	10	

Высокочастотные отрезные диски

А – Оксид Алюминия

Для работы по железу и стали.

С – Карбид Кремния

Для работы по бетону, камню и кирпичу.

Это семейство дисков было разработано специально для работы с конструкционной твёрдой сталью, цельными профилями и трубами.

For use on portable high-speed petrol/gas-driven saws.Эт



		Высокоскоростной бензорез	100 М/С
--	--	---------------------------	---------

По железу и стали | А – Оксид Алюминия

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
12x ⁵ / ₃₂ "x20mm	305x4.0x20	A 24 RBF		6,400	10	
12x ⁵ / ₃₂ x ⁷ / ₈	305x4.0x22.23	A 24 RBF	315147	6,400	10	
12x ⁵ / ₃₂ x1	305x4.0x25.4	A 24 RBF	639977	6,400	10	
14x ⁵ / ₃₂ "x20mm	356x4.0x20	A 24 RBF	640010	5,500	10	
14x ⁵ / ₃₂ x1	356x4.0x25.4	A 24 RBF	640027	5,500	10	
16x ⁵ / ₃₂ x1	402x4.5x25.4	A 24 RBF	640256	4,800	10	

По бетону, кирпичу, керамической плитке | С – Карбид Кремния

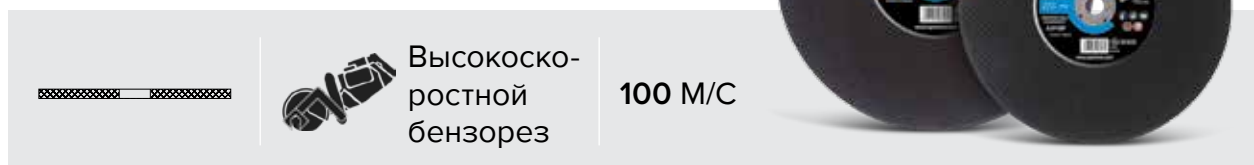
Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
12x ⁵ / ₃₂ "x20mm	305x4.0x20	C 24 RBF	315055	6,400	10	
12x ⁵ / ₃₂ x ⁷ / ₈	305x4.0x22.23	C 24 RBF	315079	6,400	10	
12x ⁵ / ₃₂ x1	305x4.0x25.4	C 24 RBF	639984	6,400	10	
14x ⁵ / ₃₂ "x20mm	356x4.0x20	C 24 RBF	640034	5,500	10	
14x ⁵ / ₃₂ x1	356x4.0x25.4	C 24 RBF	640058	5,500	10	

Отрезные диски «Тесак»

для работы с железнодорожными рельсами

А – Оксид Алюминия

- Усиленные отрезные диски «Тесак» - это идеальное решение для нарезки железнодорожных рельс.
- Спроектированы специально для быстрой и точной резки особопрочных, жёстких рельс
- Гарантирует ровных разрезной проём
- Высокоточный и не оставляющий заусенцев



Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
12x ⁵ / ₃₂ x1	305x4.0x25.4	A 24 SBF	938810	6,400	10	
12x ⁵ / ₃₂ x7/8	305x4.0x22.23	A 24 SBF	947034	6,400	10	
14x ⁵ / ₃₂ x1	356x4.0x25.4	A 24 SBF	587261	5,500	10	
16x ⁵ / ₃₂ x1	402x4.0x25.4	A 24 SBF	361434	4,800	10	

Профилирование рельс

Для профилирования рельс

А – Оксид Алюминия

Используется для починки и профилирования поверхности железнодорожных рельс, позволяет устранить поверхностные деформации

50 М/С



Размеры	Тип Зерна	Форма	Серийный номер	Об./мин
мм				
150x72x57	A 16 Q4B	4xM8	118052	6,400
125x65xM20	A 16 Q4B	T-6	778638	6,400
150x65x15.88	A 16 Q4B	T-6	734634	6,400

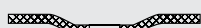
Шлифовальные диски

по металлу и стали

A 24 RBF - Специально спроектированная связка обеспечивает превосходное снятие материала. Рекомендуется к использованию при работе с конструкционной сталью и сварными швами.

A 24 TBF - Высокая концентрация зёрен для жёсткого шлифования и насечки.

A 30 RBF - Совершенно новое сочетание зёрен и связки позволяет высокоэффективное шлифование и прочность.



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 M/C

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4x ¹ / ₄ x ⁵ / ₈	100x6.5x16	A 24 RBF	311866	15,300	25	
4x ¹ / ₄ x ⁵ / ₈	100x6.5x16	A 30 RBF		15,300	25	
4 ¹ / ₂ x ³ / ₁₆ x ⁷ / ₈	115x5.0x22.23	A 24 RBF	898138	13,300	25	
4 ¹ / ₂ x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	115x6.5x22.23	A 24 RBF	311682	13,300	25	
4 ¹ / ₂ x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	115x6.5x22.23	A 30 RBF		13,300	25	
5x ³ / ₁₆ x ⁷ / ₈	125x5.0x22.23	A 24 TBF		12,250	25	
5x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	125x6.5x22.23	A 24 RBF	311903	12,250	25	
5x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	125x6.5x22.23	A 30 RBF		12,250	25	
6x ³ / ₁₆ x ⁷ / ₈	150x5.0x22.23	A 24 TBF		10,200	25	
6x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	150x6.5x22.23	A 24 RBF	639700	10,200	25	
6x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	150x6.5x22.23	A 30 RBF		10,200	25	
7x ³ / ₁₆ x ⁷ / ₈	180x5.0x22.23	A 24 TBF	875023	8,500	25	
7x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	180x6.5x22.23	A 24 RBF	311996	8,500	25	
7x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	180x6.5x22.23	A 30 RBF	992935	8,500	25	
9x ³ / ₁₆ x ⁷ / ₈	230x5.0x22.23	A 24 TBF		6,650	25	
9x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	230x6.5x22.23	A 24 RBF	312047	6,650	25	
9x ¹ / ₄ x ⁷ / ₈	230x6.5x22.23	A 30 RBF	992959	6,650	25	

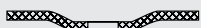
Шлифовальные диски

по нержавеющей стали

WA - Белый Оксид Алюминия

Специально разработанная связка WA 24 SBF спроектирована для быстрого снятия поверхности материала сделанного из нержавеющей стали.

Не содержит примесей: Fe-S-Cl≤0.1%



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 M/C

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4x1/4x5/8	100x6.5x16	WA 24 SBF	640126	15,300	25	
4 1/2x1/4x7/8	115x6.5x22.23	WA 24 SBF	312313	13,300	25	
5x1/4x7/8	125x6.5x22.23	WA 24 SBF	607594	12,250	25	
6x1/4x7/8	150x6.5x22.23	WA 24 SBF	639755	10,200	25	
7x1/4x7/8	180x6.5x22.23	WA 24 SBF	312368	8,500	25	
9x1/4x7/8	230x6.5x22.23	WA 24 SBF	312382	6,650	25	

Шлифовальные диски

металлических и стальных

А 24 TBF - Оксид Алюминия

Для быстрой и лёгкой резки железных сплавов

ЗА 24 TBF - Циркониевый Оксид Алюминия

Исключительные результаты для быстрой резки.

Высокопрочный, особенно подходит для работ по металлу и нержавеющей стали.

Утопленный центр диска спроектирован специально для работы в труднодоступных местах.



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 М/С

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4 ¹ / ₂ x1 ⁷ / ₈ x7/8	115x4.0x22.23	А 24 TBF	996360	13,300	25	
4 ¹ / ₂ x1 ⁷ / ₈ x7/8	115x4.0x22.23	ЗА 24 TBF	995233	13,300	25	
5x1 ⁷ / ₈ x7/8	125x4.0x22.23	А 24 TBF	677085	12,250	25	
5x1 ⁷ / ₈ x7/8	125x4.0x22.23	ЗА 24 TBF	989119	12,250	25	
6x1 ⁷ / ₈ x7/8	150x4.0x22.23	А 24 TBF	989072	10,200	25	
6x1 ⁷ / ₈ x7/8	150x4.0x22.23	ЗА 24 TBF	989133	10,200	25	
7x1 ⁷ / ₈ x7/8	180x4.0x22.23	А 24 TBF	060016	8,500	25	
7x1 ⁷ / ₈ x7/8	180x4.0x22.23	ЗА 24 TBF	060023	8,500	25	
9x1 ⁷ / ₈ x7/8	230x4.0x22.23	А 24 TBF	915330	6,650	25	
9x1 ⁷ / ₈ x7/8	230x4.0x22.23	ЗА 24 TBF	989195	6,650	25	

Шлифовальные лиски

по металлу и стали

ZA 24 RBF - Циркониевый Оксид Алюминия

для работы по никелю и суперсплавам

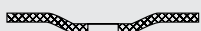
CA 24 RBF - Карбид Кремния

для работы по титану и суперсплавам

A 24 RBF - Оксид Алюминия

для работы по никелю, суперсплавам и стали

- Быстрое и агрессивное шлифование
- Обрабатываемая поверхность остаётся без стружки и следов от ожёгов
- Особенно высокая производительность
- Высокий показатель по параметру «цена-качество»
- Спроектирован специально для литейных производств и прессового оборудования



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 M/C

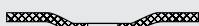
Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
7x ⁹ / ₃₂ x7/8	180x7.0x22.23	ZA 24 RBF	869404	8,500	25	
7x ⁹ / ₃₂ x7/8	180x7.0x22.23	CA 24 RBF	995363	8,500	25	
7x ⁹ / ₃₂ x7/8	180x7.0x22.23	A 24 RBF	995387	8,500	25	
9x ⁹ / ₃₂ x7/8	230x7.0x22.23	ZA 24 RBF		6,650	25	
9x ⁹ / ₃₂ x7/8	230x7.0x22.23	CA 24 RBF		6,650	25	
9x ⁹ / ₃₂ x7/8	230x7.0x22.23	A 24 RBF		6,650	25	

Шлифовальные диски

по металлу и стали

ZA - Циркониевый Оксид Алюминия

Высокопроизводительные, имеют долгий срок службы и идеально подходят для металла, нержавеющей стали и литых изделий.



Угловая
Шлифовальная
Машинка

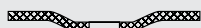
80 М/С

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4 ¹ / ₂ ³ / ₁₆ ⁷ / ₈	115x5.0x22.23	ZA 24 TBF		13,300	25	
4 ¹ / ₂ ¹ / ₄ ⁷ / ₈	115x6.5x22.23	ZA 24 TBF	673278	13,300	25	
5 ³ / ₁₆ ⁷ / ₈	125x5.0x22.23	ZA 24 TBF		12,250	25	
6 ³ / ₁₆ ⁷ / ₈	150x5.0x22.23	ZA 24 TBF		10,200	25	
7 ³ / ₁₆ ⁷ / ₈	180x5.0x22.23	ZA 24 TBF		8,500	25	
7 ¹ / ₄ ⁷ / ₈	180x6.5x22.23	ZA 24 TBF	673285	8,500	25	
9 ³ / ₁₆ ⁷ / ₈	230x5.0x22.23	ZA 24 TBF		6,650	25	
9 ¹ / ₄ ⁷ / ₈	230x6.5x22.23	ZA 24 TBF	673261	6,650	25	

Шлифовальные диски по кафелю, бетону и кирпичу

С - Карбид Кремния

Для шлифования кафеля, бетона, кирпича, камня, мрамора, а также для работы по металлам не имеющим магнитных свойств.



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 М/С

Размеры		Тип Зерна	Серийный номер	Об./мин	Мин. Партия	
Дюймы	мм				Коробка	Упаковка
4 ¹ / ₂ x1 ¹ / ₄ x7 ⁷ / ₈	115x6.5x22.23	C 24 RBF	639601	13,300	25	
5x1 ¹ / ₄ x7 ⁷ / ₈	125x6.5x22.23	C 24 RBF	315154	12,250	25	
7x1 ¹ / ₄ x7 ⁷ / ₈	180x6.5x22.23	C 24 RBF	312238	8,500	25	
9x1 ¹ / ₄ x7 ⁷ / ₈	230x6.5x22.23	C 24 RBF	312252	6,650	25	

Лепестковые диски

ZA - Циркониевый Оксид Алюминия

для применения по нержавеющей стали, листовому железу, инструментальной стали, термо обработанной стали, а также для шлифования и отделки швов. Для агрессивного использования в особо тяжёлых условиях.



T-27 / Плоский - для работы под углом 0° - 15° к поверхности

T-29 / Конусообразный - для работы на контурах и краях под углом 15° - 25° к поверхности.

 Type 27	 Type 29	 Угловая Шлифовальная Машинка	80 М/С
--------------------	--------------------	--	---------------

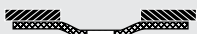
Зерно	Серийный номер		Размеры		Об./мин	Мин. Партия	
	T-27	T-29	Дюймы	мм		Коробка	Упаковка
ZA 36	239962	239979	4x ⁵ / ₈	102x16	15,300	10	
	240500	240517	4 ¹ / ₂ x7/ ₈	115x22.23	13,300		
	241316	241323	5x ⁷ / ₈	125x22.23	12,250		
	241910	241927	7x ⁷ / ₈	180x22.23	8,500		
ZA 40	240012	240029	4x ⁵ / ₈	102x16	15,300	10	
	240630	240647	4 ¹ / ₂ x7/ ₈	115x22.23	13,300		
	241378	241385	5x ⁷ / ₈	125x22.23	12,250		
	242016	242023	7x ⁷ / ₈	180x22.23	8,500		
ZA 60	240142	240159	4x ⁵ / ₈	102x16	15,300	10	
	240906	240913	4 ¹ / ₂ x7/ ₈	115x22.23	13,300		
	241477	241484	5x ⁷ / ₈	125x22.23	12,250		
	242252	242269	7x ⁷ / ₈	180x22.23	8,500		
ZA 80	240241	240258	4x ⁵ / ₈	102x16	15,300	10	
	241095	241101	4 ¹ / ₂ x7/ ₈	115x22.23	13,300		
	241569	241576	5x ⁷ / ₈	125x22.23	12,250		
	242412	242429	7x ⁷ / ₈	180x22.23	8,500		
ZA 120	240296	240302	4x ⁵ / ₈	102x16	15,300	10	
	241231	241248	4 ¹ / ₂ x7/ ₈	115x22.23	13,300		
	241651	241668	5x ⁷ / ₈	125x22.23	12,250		
	242542	242559	7x ⁷ / ₈	180x22.23	8,500		

Керамические Лепестковые Диски

Современное решение от CGW для шлифовки нержавеющей стали, титана, инконеля и прочих твёрдых металлов. Использование керамических дисков позволяет осуществить «холодное шлифование», т.к. зерно обладает самозатачивающимися свойствами.



Типе 27



Типе 29



Угловая
Шлифовальная
Машинка

80 М/С

Зерно	Серийный номер		Размеры		Об./мин	Мин. Партия	
	T-27	T-29	Дюймы	мм		Коробка	Упаковка
40	908530		4x ⁵ / ₈	102x16	15,300	10	
		833047	4 ¹ / ₂ x ⁷ / ₈	115x22.23	13,300		
		833054	5x ⁷ / ₈	125x22.23	12,250		
		833078	7x ⁷ / ₈	180x22.23	8,500		
60	013272		4x ⁵ / ₈	102x16	15,300	10	
		826001	4 ¹ / ₂ x ⁷ / ₈	115x22.23	13,300		
		826018	5x ⁷ / ₈	125x22.23	12,250		
		833085	7x ⁷ / ₈	180x22.23	8,500		
80	013289		4x ⁵ / ₈	102x16	15,300	10	
		833030	4 ¹ / ₂ x ⁷ / ₈	115x22.23	13,300		
		833061	5x ⁷ / ₈	125x22.23	12,250		
		833092	7x ⁷ / ₈	180x22.23	8,500		

Эконом-вариант Лепестковых Дисков

ZA - Циркониевый Оксид Алюминия
эконом-вариант стандартного диска



 Type 27	 Type 29	 Угловая Шлифовальная Машинка	80 М/С
---	---	--	--------

Зерно	Серийный номер		Размеры		Об./мин	Мин. Партия	
	T-27	T-29	Дюймы	мм		Коробка	Упаковка
ZA 36	895939	894093	4x5/8	102x16	15,300	10	
		885930	4 1/2x7/8	115x22.23	13,300		
	999019	888641	5x7/8	125x22.23	12,250		
			7x7/8	180x22.23	8,500		
ZA 40	887989	892884	4x5/8	102x16	15,300	10	
	827657	892907	4 1/2x7/8	115x22.23	13,300		
	898350	886708	5x7/8	125x22.23	12,250		
	937868	903443	7x7/8	180x22.23	8,500		
ZA 60	929597	974894	4x5/8	102x16	15,300	10	
	827664	886432	4 1/2x7/8	115x22.23	13,300		
	898374	898367	5x7/8	125x22.23	12,250		
	920471	903450	7x7/8	180x22.23	8,500		
ZA 80	887996		4x5/8	102x16	15,300	10	
	827671	887347	4 1/2x7/8	115x22.23	13,300		
	947096	901678	5x7/8	125x22.23	12,250		
	044764		7x7/8	180x22.23	8,500		
ZA 120	929603		4x5/8	102x16	15,300	10	
	937851	974887	4 1/2x7/8	115x22.23	13,300		
		901685	5x7/8	125x22.23	12,250		
			7x7/8	180x22.23	8,500		

Волоконные диски

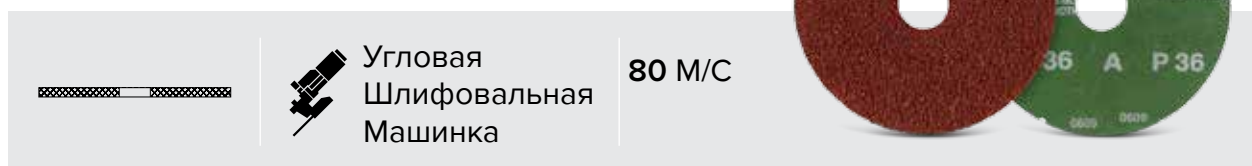
Спроектирован для длительного использования, быстрого снятия материала с охлаждающим действием резки поверхности, шлифовки и полировки ржавчины, снятия краски, удаления заусенцев и шлифовки сварных швов.

Для использования с подкладным ковриком (см. страницу 34).

Оксид Алюминия - для металла и нержавеющей стали.

Карбид Кремния - Идеален для секловолокна, пластика и керамических продуктов (плитка, кирпич и т.п.)

Цирконий с Алюминием - для металла и нержавеющей стали. Обладает двойной стойкостью по сравнению с обычным лепестковым диском сделанного из оксида алюминия. Особо стойкий к высоким температурам. Идеально подходит для работ по нержавеющей, инкотелю и инструментальной стали.



Волоконные Диски – Оксид Алюминия

Зерно	Серийный номер	Размеры		Об./мин	Мин. Партия	
		Дюймы	мм		Коробка	Упаковка
A 16		4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225507	7x7/8	180x22.23	8,500		
A 24	225279	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225521	7x7/8	180x22.23	8,500		
A 36	225286	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225545	7x7/8	180x22.23	8,500		
A 50	225293	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225569	7x7/8	180x22.23	8,500		
A 60	225309	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225583	7x7/8	180x22.23	8,500		
A 80	225316	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225606	7x7/8	180x22.23	8,500		
A 100	225323	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225620	7x7/8	180x22.23	8,500		
A 120	225330	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225644	7x7/8	180x22.23	8,500		

Волоконные Диски – Оксид Алюминия

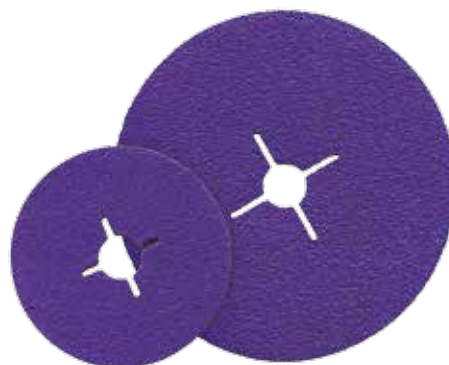
Зерно	Серийный номер	Размеры		Об./мин	Мин. Партия	
		Дюймы	мм		Коробка	Упаковка
C 16	225699	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225842	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 24	225705	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225873	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 36	225712	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225910	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 50	225729	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225965	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 60	225736	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	225996	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 80	225743	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226030	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 100	225750	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226078	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 120	225767	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226108	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 150	225774	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226146	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 180	225781	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226177	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 220	225798	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226207	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 240	225804	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226245	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 280	225811	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226269	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 320	225828	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226290	7x7/8	180x22.23	8,500		
C 400	225835	4 ¹ / ₂ x7/8	115x22.23	13,300	25	
	226320	7x7/8	180x22.23	8,500		

Волоконные дискки – цирконий с алюминийем

Зерно	Серийный номер	Размеры		Об./мин	Мин. Партия	
		Дюймы	мм		Коробка	Упаковка
ZA 16		4 ¹ / ₂ х7/8	115х22.23	13,300	25	
		7х7/8	180х22.23	8,500		
ZA 24	683680	4 ¹ / ₂ х7/8	115х22.23	13,300	25	
		7х7/8	180х22.23	8,500		
ZA 36	683697	4 ¹ / ₂ х7/8	115х22.23	13,300	25	
		7х7/8	180х22.23	8,500		
ZA 50	683703	4 ¹ / ₂ х7/8	115х22.23	13,300	25	
		7х7/8	180х22.23	8,500		
ZA 60	683710	4 ¹ / ₂ х7/8	115х22.23	13,300	25	
		7х7/8	180х22.23	8,500		
ZA 80	683734	4 ¹ / ₂ х7/8	115х22.23	13,300	25	
		7х7/8	180х22.23	8,500		
ZA 100		4 ¹ / ₂ х7/8	115х22.23	13,300	25	
		7х7/8	180х22.23	8,500		
ZA 120	683741	4 ¹ / ₂ х7/8	115х22.23	13,300	25	
		7х7/8	180х22.23	8,500		

Керамические Волоконные Дискки

Новый продукт! Круги диаметром 115мм и 180мм могут быть заказаны с керамическим зерном размером с 16 по 120.



Подкладные Коврики

Размеры		Серийный номер	Мин. Партия
Дюймы	мм		
4 ¹ / ₂ хM14	115хM14	238927	1
7хM14	180хM14	238934	



Руководство по безопасности

Инструкция по технике безопасности при применении абразивных кругов:

Абразивная продукция на связке обладает определенной степенью ломкости и, в связи с этим, требует большой осторожности при обращении. Применение поврежденной, неверно закрепленной абразивной продукции, ее неправильное использование представляет опасность и может привести к серьезным травмам.

Транспортировка, уход и хранение

- Погрузка и перевозка абразивной продукции должна происходить осторожно. Запрещено кидать или ронять абразивы.
- Абразивную продукцию нельзя хранить в условиях, где возможно ее механическое повреждение и / или в условиях повышенной влажности.

Выбор абразивного продукта

- Следуйте инструкциям, указанным на этикетке абразивного продукта. В процессе использования, обязательно учитывайте ограничения, указания по безопасности и другие требования указанные на продукте или в приложенной инструкции.
- На станках следует применять типы кругов, строго предназначенных для данных станков.

Проверка

- Перед монтажом все абразивные круги следует подвергать визуальной проверке. Нельзя монтировать круги, на которых обнаружены трещины, а также круги, которые эксплуатировались или хранились недолжным образом.

Рабочая скорость

- Следует устанавливать скорость станка и

постоянно измерять ее. Рабочая скорость не должна превышать максимального значения, установленного для абразивного круга (РИС. 1).

Монтаж

- Монтаж абразивных кругов следует осуществлять согласно инструкциям производителей кругов и станков.
- Монтаж абразивной продукции должен быть выполнен квалифицированным персоналом.
- Необходимо удостовериться, что крепежные фланцы и адаптеры имеют плоскую форму. Нельзя использовать треснувшие, деформированные, неочищенные крепежные фланцы или адаптеры, на которых не установлены борфрезы.
- Следует должным образом затянуть соединительный конец крепежной гайки, чтобы привести круг в движение и предотвратить его относительное перемещение.
- Прежде, чем использовать заново установленный круг для обработки детали его следует запустить как минимум на 10 секунд на рабочей скорости. Стоять вблизи круга в течение этого времени запрещается. В целях безопасности нельзя превышать максимально допустимую рабочую скорость.
- В случае сильной вибрации во время пробной серии испытаний прекратите работу станка. Ослабьте зажим крепежной гайки, переустановите круг, повторно запустите станок. Не используйте круг, если вибрация не прекращается.
- Размер отверстия вала: абразивные круги должны быть свободно, но не слишком плотно закреплены на шпинделе станка. Нельзя менять размер отверстия вала при подгонке к шпинделю.



РИС. 1 Соблюдайте максимально допустимую рабочую скорость в целях безопасности

Монтаж (продолжение)

- После завершения монтажа круга предохранительный кожух, покрывающий как минимум половину круга, должен быть установлен на место (РИС. 2). Все зажимы защитного устройства должны быть на месте и должным образом закреплены. Запрещается использовать шлифовальные круги на станках, где отсутствует предохранительный кожух.

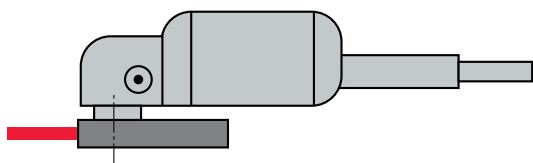


РИС. 2 Предохранительный кожух покрывает как минимум 1/2 круга

Средства индивидуальной защиты

- Все специалисты, занимающиеся шлифовальными операциями, должны носить защитные очки (РИС. 3)
- При необходимости используйте дополнительные средства индивидуальной защиты – для лица, ушей; а также респираторы, фартуки, защитные перчатки и спец-обувь (РИС. 3).



РИС. 3 Носите средства индивидуальной защиты

Эксплуатация

- По окончании шлифования с охлаждением сначала перекройте доступ охлаждающей жидкости. Позвольте кругу вращаться до тех пор, пока не прекратится подача охлаждающей жидкости.
- При работе на столе или на полу ручной шлифовальной машинкой, прежде чем положить машинку следует удостовериться, что абразивный круг полностью остановился.

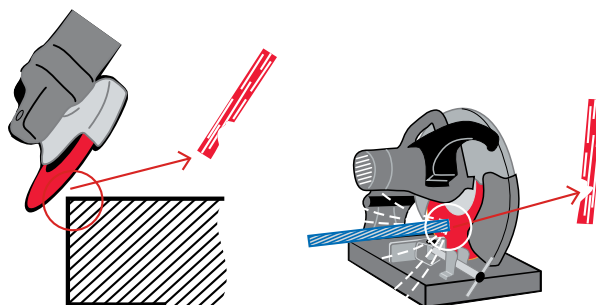


РИС. 4 Не шлифуйте торцем круга

Остановка станка

- По окончании шлифования с охлаждением сначала перекройте доступ охлаждающей жидкости. Позвольте кругу вращаться до тех пор, пока не прекратится подача охлаждающей жидкости.
- При работе на столе или на полу ручной шлифовальной машинкой, прежде чем положить машинку следует удостовериться, что абразивный круг полностью остановился.

Шлифовальные круги на керамической связке продукция по категориям

Прецизионное шлифование



Инженеры компании CGW разработали специальные круги для перезаточки режущего инструмента с одним или несколькими лезвиями, для плоских, круглых и прочих шлифовальных

операций.

Эти круги предназначены для шлифования обыкновенной и инструментальной стали (HSS). CGW предлагает большой выбор абразивного зерна: белый, голубой и красный оксиды алюминия, карбид кремния, а также керамическое зерно. Стандартные типы кругов: 1, 5, 6, 7, 11 и 12. Круги других типов изготавливаются по заказу

Круглое шлифование



CGW предлагает широкий выбор камней для круглого (наружного) шлифования диаметром до 625мм. Круги предназначены для универсального применения. Нами

налажено производство всех возможных профилей, с любыми видами абразива. Основные типы: 1, 5, 6, 7, 20, 21 и профиль N. Дополнительные профили производятся под заказ. Используемые абразивы: WA, PA, AZ, RA, AS, GC, DA.

Глубинное шлифование



CGW предлагает широкий ассортимент абразивных кругов для глубинного шлифования. Круги для непрерывной и для периодической правки. Наш исследовательский отдел спроектировал и

создал высокопористые матрицы для кругов с различными типами абразивного материала: WAG, WAB, WAY, WAR, AS, RA, PA. Специальный отдел компании занимается окончательной отделкой, где при помощи станков с ЧПУ профилируются абразивные круги в зависимости от требования клиента.

Бесцентровое шлифование



CGW предлагает широкий выбор абразивных кругов различных размеров для бесцентрового шлифования. Существует три варианта шлифования подобным способом: (1)

шлифование с подачей на проход (Through Feed), когда заготовка проходит между абразивным кругом и подающим кругом с одного края станка на другой; (2) Врезное шлифование (In Feed), когда заготовка помещается на опору между абразивным и подающим кругом и подающим углом и удерживается в таком положении концевым упором; (3) Шлифование на концевой подаче (End Feed) используется при изготовлении деталей конической формы. Абразивный круг, подающий круг и рабочая кромка находятся в определенном фиксированном положении по отношению друг к другу. Заготовка подаётся с передней части станка до фиксированного концевого упора. Размеры кругов для бесцентрового шлифования: диаметр до 600мм (24"), толщина до 500мм (20"). Размеры подающих кругов: диаметр до 350мм (14"), толщина до 500мм (20").

Плоское шлифование



Абразивные круги для плоского шлифования используются как для снятия значительного припуска материала, так и для точного шлифования поверхности. CGW

предлагаем широкий выбор кругов, разных диаметров вплоть до 625мм, любых типов и любой зернистости. Стандартные типы камней: 1, 2, 5, 6, 7. Сегменты и другие типы кругов производятся под заказ. Используемый абразивный материал: WA, PA, AZ, RA, AS, GC, DA, C.

Круги для шлифовальных инструментальных станков



Абразивные круги для шлифовальных инструментальных станков выпускаются со следующими типами абразивов:

WA – белый оксид алюминия, используется для

снятия, многоцелевой, малого припуска; PA – розовый оксид алюминия, используется для снятия среднего по толщине слоя и обеспечивает сохранение формы; в вариантах, в зависимости от типа абразивного материала: A – оксид алюминия, используется для обработки железа и универсального использования. GC – карбид кремния, используется для твёрдых сплавов и цветных металлов WA/WAB – белый/голубой оксид алюминия, используется для шлифования нержавеющей стали WAB – голубой оксид алюминия, используется для быстрорежущей стали (HSS)

Внутреннее круглое шлифование



Для внутреннего круглого шлифования рекомендуется использовать абразивные круги диаметр которых составляет 2/3 от обработки внешнего

диаметра отверстия. CGW производит круги с диаметром до 150мм. Типы кругов: 1, 5, 6. Используемый абразивный материал: WA, RA, AS, PA, GC. Другие типы изготавливаются под заказ.

Круги для точильных станков



Для автоматического шлифования и заточки инструмента используются прямые плоские шлифовальные круги типа T-1. Предлагаемые CGW

универсальные керамические абразивные круги для настольных и стационарных точильных станков диаметром до 450мм производятся в различных

Ролики для правки и заточные бруски



CGW производит все типы и размеры роликов для правки алмазных и других режущих дисков в соответствии с желаниями заказчика. Компания предлагает все типы заточных

брусков и камней для применения в различных технологических процессах: стержни для зачистки (литья и т.п.), ножи с точильными камнями (одинарными или двойными).

Абразивные головки



CGW предлагает широкий выбор заостренных и круглых абразивных головок. Стандартные типы абразивного материала: PA – розовый оксид алюминия, для

универсального применения; A – оксид алюминия, для нержавеющей стали; C – кремний, для камня

Любые типы камня доступны и изготавливаются под заказ:

Группа А: фасонные абразивные головки с 6-мм хвостиком. Используются для универсального ручного шлифования.

Группа Б: фасонные абразивные головки с 3-мм хвостиком. Используются для снятия облоя/заусенцев с небольших по площади участков.

Группа С: круглые абразивные головки с хвостиками длиной 3 или 6 мм. Используются для предварительного и точного шлифования. В том числе, применяются там где требуется снятие среднего по толщине или толстого слоя материала.

Руководство по эксплуатации

✓ = Рекомендуется | ● =Использование возможно

		Резка											Шлифовка							
Application		Тип Зерна	A 24 R	A 24 S	A 30 R	A 36 T/ A 36 S	A 46 T	ALU 36 N	ASL Razor	WA 24 S	WA 30 S	WA 36 S	WA 46 S	ZA 24 T	C 24 R	A 24 R/A 30 R	ASL Razor	WA 24 R	ZA 24 R/ZA 30 R	C 24 R
Чёрные металлы	Уголок	✓	●	✓	✓	✓	●	✓	●	●	●	●	✓		✓	✓	●	●		
	Железо / Сортовая сталь	✓	●	✓	✓	✓	●	✓	●	●	●	●	✓		✓	✓	●	●		
	Метал. настил и кабель	●	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓		✓	●	●	●	
	Трубопровод	✓	●	✓	✓	✓	●	✓	●	●	●	●	✓		✓	✓	●	●	●	
	Арматура	✓	●	✓	✓	✓	●	●	●	●	●	●	✓		✓	●	●	●	●	
	Высокопрочная сталь	✓	●	✓	✓	✓	●	✓	●	●	●	●	✓		✓	✓	●	✓	✓	
	Нерж тонколистовая сталь	●	●	●	✓	✓	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●		●	✓	✓	●	
	Брус из нерж стали	●	●	●	●	●	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●		●	✓	✓	●	
Рельсы	●	✓						●							✓	●	✓	✓		
Литьё	Литая сталь	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	●	✓
	Серый литейный чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	●	✓
	Ковкий чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	●	✓
Цветные металлы	Сплавы из алюминия	●	●	●	●	●	✓	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	
	Медь	●	●	●	●	●	✓	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	
	Латунь, бронза	●	●	●	●	●	✓	●	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	●	
	Титан	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	✓	
Каменная кладка	Асфальт/Незатверд. бетон													✓					✓	
	Бетон													✓					✓	
	Керам. плитка для крыш													✓					✓	
	Шифер													✓					✓	
	Каменная кладка													✓					✓	
	Мрамор													✓					✓	
	Кирпич для мостовых													✓					✓	
	Кирпич с обжигом													✓					✓	
	Полнотельный кирпич													✓					✓	
Керамические трубы													✓					✓		